

SCHEDA TECNICA

RAM OIL 1000

ASPIRATORE INDUSTRIALE

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

L'**aspiratore industriale RAM OIL 1000** grazie alla capienza del **serbatoio** di 1000 litri, trova un largo utilizzo nella pulizia delle vasche dei **centri di lavoro**, grazie alla velocità di pulizia e di reintegro degli **oli lubro-refrigeranti** nelle vasche e l'**aspirazione di trucioli** e di particolari metallici. L'**aspiratore industriale RAM OIL 1000** della gamma olio e truciolo di Depureco usa per lo **svuotamento dei liquidi** il sistema "reverse flow". Questo sistema comporta l'eliminazione della manutenzione aggiuntiva e dei rischi derivanti dal bloccaggio delle pompe per il travaso dei liquidi. L'**aspirazione professionale** viene generata da una **soffiante a canale laterale**, che garantisce un'ottima **velocità di aspirazione** e di re-immissione dei liquidi. Nel **serbatoio** di quest'**aspirapolvere** è presente un **cestello metallico** a sgancio rapido che permette di **separare** la parte **solida** da quella **liquida**, il filtro da 150 micron garantisce una **filtrazione più efficace** sui particolari metallici. Il galleggiante elettrico inserito all'interno del **contenitore**, interrompe il flusso d'aria al raggiungimento della massima capienza. L'**aspiratore** è fornito di serie con il kit di accessori per olio perfetto per **aspirare sui centri di lavoro**. Fornita su richiesta, è possibile inserire una pompa di svuotamento per lo **scarico in continuo dei liquidi**.


POTENZA
 5,5 kW

CAPACITÀ
 1.000 Lt

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


INGRESSO DEL MATERIALE

Il materiale aspirato transita attraverso il bocchettone flangiato posto al di sopra del coperchio della griglia per poi venire filtrato al suo interno. Il cestello a sgancio rapido è corredato da un filtro in PPL e funge da setaccio. Il liquido si raccoglie poi all'interno del capiente contenitore, pronto al riutilizzo.


UNITÀ FILTRANTE

Il liquido raccolto attraversa un filtro in PPL con un'efficienza di 150µ. Grazie a questo, è possibile separare anche le più piccole particelle solide, rendendo il liquido filtrato adatto per il riutilizzo. Il filtro può essere lavato e reimpiegato facilmente. È anche disponibile un filtro usa e getta in TNT (efficienza 100µ).


SISTEMA DI SCARICO

L'inversione del flusso dell'aria in uscita della turbina, tramite una pratica leva ergonomica posizionata sulla custodia della pompa, permette di evacuare agevolmente il liquido aspirato. Un pratico rubinetto posto sul retro della macchina consente l'innesco di un tubo per lo svuotamento ed il controllo del flusso in uscita.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	420mBar
Massima portata d'aria	320m ³ /h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	76dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	1.000/200

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	950 x 1.850mm
Altezza	2.450mm
Peso	250Kg
Capacità liquidi	1.000
Capacità solidi	40
Tipologia di scarico	inversione di flusso
Tempo di scarico	1.000/200

OPZIONI

ALTRE OPZIONI



PUMP

Pompa per scarico in continuo
Pompa immersa per scarico in continuo