

SCHEDA TECNICA

CLEAN AIR 1200

ASPIRATORE INDUSTRIALE

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

L'aspiratore industriale CLEAN AIR 1200 è stato concepito per **purificare l'aria** negli ambienti di lavoro e **recuperare l'olio**, consentendone il riciclo. Le applicazioni possono essere: torni per **applicazioni multiple**, macchine filettatrici, dentatrici, rettificatrici, stampatrici a freddo, nebulizzatori d'olio vegetale e anche rotative tipografiche (nebbie di inchiostri). L'**olio filtrato** si raccoglie nella parte inferiore del **separator** e fuoriesce quindi dall'apposita **bocca di scarico**. L'**aspiratore industriale CLEAN AIR 1200** di Depureco si presenta estremamente **compatto** e con dimensioni ridottissime, grazie all'installazione interna dell'**elettroventilatore**. Ciò consente una **facile adattabilità** a qualsiasi **macchina utensile**. La **filtrazione** è garantita da una **speciale cartuccia ad elevatissima superficie filtrante** (certificata IFA-BGIA, **classificazione "M"**, rendimento 98%, direttiva DIN 60335-2) rivestita da un inedito materassino coalescente rigenerabile. L'insieme dei due componenti è in grado di **catturare le restanti micro-nebbie**, garantendo intervalli di manutenzione molto prolungati e quindi una minore sostituzione dei filtri. Il **doppio sistema di scarico** del lubro-refrigerante ricondensato garantisce un **drenaggio perfetto** ed efficace in qualsiasi **situazione applicativa**.



POTENZA
0,55 kW



SUPERFICIE
60.000 cm²

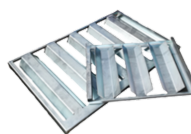
HIGHLIGHTS

GIRANTE A PALE ROVESCE

Una girante a pale rovesce, specificatamente progettata per generare un potente effetto coalescente ed evitare lungo tutta la vita del prodotto qualsiasi fenomeno di sbilanciamento e conseguente vibrazione, ha lo scopo di convogliare in modo silenzioso il flusso d'aria all'interno dell'aspiratore.


CARTUCCIA FILTRANTE IN CELLULOSA

Dopo il pre-filtro a labirinto, si trova una speciale cartuccia ad elevatissima superficie filtrante (certificata IFA-BGIA, classificazione M, rendimento 98%, direttiva DIN EN 60335-2) rivestita da un materassino coalescente rigenerabile per lavaggio. L'insieme dei due componenti è in grado di catturare le restanti micro-nebbie, che possono accumularsi in grande quantità all'interno della cartuccia, garantendo intervalli di manutenzione molto prolungati e quindi minore sostituzione dei filtri.


PRE-FILTRO A LABIRINTO

Dopo esser passato dalla girante a pale rovesce, il fluido passa attraverso un efficace prefiltro a labirinto, la cui particolare inclinazione aumenta di circa il 20% la superficie di impatto con la corrente d'aria e il conseguente rendimento. A questo livello sono già state eliminate le nebbie grossolane.


SCARICO

Il doppio sistema di scarico del lubro-refrigerante ricondensato garantisce un drenaggio perfetto ed efficace in qualsiasi situazione applicativa.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	ventilatore
Voltaggio	400V
Massima portata d'aria	1.200m ³ /h
Livello di rumorosità	67dB(A)
Frequenza	50/60Hz

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	cartuccia
Classe EN 60335-2-69	Classe M
Media	cellulosa

MACCHINA

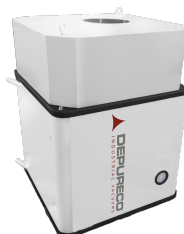
Bocca aspirante	150Ø mm
Dimensioni	550 x 570mm
Altezza	550mm
Peso	41Kg

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



POST H
Post-Cartuccia



PRE H
Pre-Cartuccia