

## SCHEDA TECNICA

# PUMA 10 ATEX Z21 II1/2D ASPIRATORE INDUSTRIALE

## ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

Il Puma 10 ATEX Z20/Z21 è un [aspiratore industriale](#) della serie pesante, per **lavorare in condizioni gravose e materiali pesanti**. L'**aspiratore** gode di una certificazione di terze parti (tuv) che **certifica la zona interna come Z20**. Monta una **soffiante a canale laterale** a doppio stadio in parallelo/serie ad **alta portata d'aria/depressione**. La **valvola rompivuoto** di sicurezza è installata di serie. L'**ingresso tangenziale** insieme al **robusto ciclone** saldato dentro la camera di filtrazione, garantiscono un'**ottima efficienza** anche con le **polveri più fini**. Il materiale, entrando tangenzialmente, incontra il ciclone e a causa dell'attrito generato, perde di velocità **cadendo direttamente dentro il contenitore**. Questo sistema è molto utile per **proteggere il filtro** dal materiale aspirato. Il filtro è in **poliestere in classe M** con un'**efficienza di filtrazione** di 1 µ. Il filtro può essere **personalizzato** a seconda della specifica applicazione. L'**aspiratore** è dotato, di serie, di un **sistema di pulizia del filtro manuale** che, grazie ad una pratica leva presente sulla parte superiore dell'aspiratore, con cui è possibile **scuotere il filtro con facilità ed efficacia**. Su richiesta è possibile configurare l'aspiratore con un **sistema di pulizia automatico del filtro in controcorrente d'aria**. Un pratico e robusto **contenitore da 175 Lt**, dotato di sistema di sgancio, permette di **raccogliere il materiale aspirato e smaltirlo con praticità**. Per facilitare la movimentazione del contenitore sono presenti 4 ruote pivotanti montate su supporti rinforzati al fine di agevolarne la movimentazione anche quando all'interno sono presenti **diversi kg di materiale**. Su richiesta è disponibile un kit che permette la **movimentazione e scarico del contenitore** con il muletto.



**POTENZA**  
7,5 kW



**SUPERFICIE**  
45.000 cm<sup>2</sup>



**CAPACITÀ**  
175 Lt

**HIGHLIGHTS**

**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante certificata ATEX. Inoltre, per garantire un lavoro sicuro, l'unità è dotata di una valvola di sicurezza che, in caso di ostruzione nella parte aspirante, evita un eventuale surriscaldamento.


**UNITÀ FILTRANTE**

Il filtro principale è costituito da robusto poliestere antistatico. All'interno del tessuto è presente una rete conduttiva che evita qualsiasi carica elettrostatica. La forma a stella permette di avere un'ampia superficie filtrante in uno spazio compatto e di garantire il passaggio dell'aria anche quando il filtro è sporco. Il tessuto del filtro è in classe M (BIA | EN 60335-2-69). Questo significa che tutte le particelle fino a 1 micron vengono fermate dal filtro, in modo da proteggere la turbina e l'operatore.


**INGRESSO DEL MATERIALE**

Il bocchettone d'ingresso tangenziale è progettato per facilitare l'abbattimento del materiale aspirato nel contenitore. Un robusto ciclone metallico saldato dentro la camera di filtrazione permette di ridurre sensibilmente la velocità di ingresso del materiale facendolo cadere all'interno del contenitore. In questo modo si protegge il filtro minimizzando il rischio di intasamento.


**CONTENITORE**

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto. Ogni ruota è rinforzata per garantire la massima stabilità durante il movimento.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologia	turbina a canale laterale
Marcatura ATEX	II 1/2 D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Voltaggio	400V
IP	65
Massimo vuoto	310mBar
Vuoto in continuo	270mBar
Massima portata d'aria	750m3/h
Valvola di sicurezza	incluso
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	10HP
Classe di isolamento	F

**FILTRO PRIMARIO**

Tipologia	filtro stellare
Classe EN 60335-2-69	Classe M
Media	poliestere antistatico
Pulizia filtro	pulizia manuale

**MACCHINA**

Bocca aspirante	100Ø mm
Dimensioni	850 X 1.550mm
Altezza	1.980mm
Peso	295Kg
Ciclone conico	incluso

**OPZIONI**



**MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE**



**PTFE ANT**

Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



**HEPA 14**

Filtro assoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Classe H14 (EN 1822)  
Fibra di vetro

**OPZIONI**



**SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI**



**SP**

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria  
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)  
4 Filtri poliestere antistatici  
12 m<sup>2</sup> superficie filtrante

**OPZIONI**

**ALTRE OPZIONI**



**BX**  
Contentore in acciaio INOX AISI 304



**GX**  
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



**FKL**  
Supporto sollevamento per muletto



**GFR**  
Golfari



**RC**  
Controllo remoto 24 V ON/OFF

**ACCESSORI**



**P00285**

**TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/100MM**

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/100 mm



**P00285**

**TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/100MM**

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/100 mm



**P00285**

**TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/100MM**

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/100 mm