

## SCHEDA TECNICA

# HF 15 S CENTRALIZED VACUUM

## IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATI

The HF 15 S industrial vacuum is designed for maximum performance on fixed applications such as large centralized systems. The machine is mounted on a sturdy powder-coated steel frame. The Depureco HF 15 S vacuum cleaner is equipped with an extremely powerful turbine installed in the back of the vacuum and is protected by a sheet metal cover which also reduces the noise level. The front cylindrical chamber houses a large surface filtering system with an automatic filter cleaning system. Namely, there are 4 M Class independent anti-static polyester cartridges, capable of retaining dust with a particle size of up to 1 micron. A fully automatic system that always keeps the filters clean thanks to a 6 bar compressed air blast, which enters the cartridge causing the dust to detach and fall into the collection cone. A specific discharge system, to run continuously or not, can be installed according to operating n



**POTENZA**  
11 kW



**SUPERFICIE**  
45.000 cm<sup>2</sup>

### DATI TECNICI

#### MOTORE

Voltaggio	400V
Massimo vuoto	480mBar
Vuoto in continuo	440mBar
Massima portata d'aria	550m <sup>3</sup> /h
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	15HP

#### FILTRO PRIMARIO

Tipologia	star filter
Classe EN 60335-2-69	M Class
Media	polyester

**OPZIONI**



**MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE**



**HEPA 14**

Filtro assoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Classe H14 (EN 1822)  
Fibra di vetro

**OPZIONI**



**SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI**



**SP**

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria  
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)  
4 Filtri poliestere antistatici  
12 m<sup>2</sup> superficie filtrante

**ACCESSORI**



**P12394**

**DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM**

Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.



**P12394**

**DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM**

Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.



**P12394**

**DOPPIO SCARICO FARFALLE ELETTROPNEUMATICHE Ø 150MM**

Sistema di scarico automatico con doppia farfalla elettropneumatica in diametro 150 mm. Permette di scaricare il materiale dal cono di una tramoggia senza dover fermare l'aspirazione.