

SCHEMA TECNICA

# CLEAN AIR 2000

## INDUSTRIESAUGER

### ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

Die **Filtereinheit CLEAN AIR 2000** wurde zum Reinigen der Luft in der Arbeitsumgebung entwickelt und **scheidet das Öl ab, das dann recycelt werden kann**. Er kann z. B. für folgende Anwendungen eingesetzt werden: Drehmaschinen für verschiedene **Anwendungen, Schleif-, Fräs- und Hobelmaschinen, Kalt-Druckmaschinen, Vernebler für pflanzliche Öle und Druckmaschinen** (Druckfarbennebel). Das gefilterte Öl wird im unteren Teil des Abscheiders aufgefangen und verlässt ihn dann durch den Ablassstutzen. Der Abscheider **CLEAN AIR 2000** ist extrem **kompakt und platzsparend**, da das elektrische Gebläse in seinem Inneren angeordnet ist. Aufgrund dieser Anordnung kann er auf leichte Weise an alle Werkzeugmaschinen angepasst werden. Die **Filterleistung wird** durch einen speziellen Einsatz mit einer sehr **großen Filterfläche gewährleistet** (vom IFA-BGIA zertifiziert, **Klasse „M“**, Leistung 98 %, DIN 60335-2), der von einer regenerierbaren Koaleszenz-Matte umgeben ist. Die Kombination der beiden Komponenten fängt die verbleibenden Mikronebel ab, wodurch die Wartungsabstände sehr lang sind und die Filter seltener ausgewechselt werden müssen. **Mit dem doppelten Kühlschmiermittel-Entleerungssystem** ist ein **optimales und effektives Ablassen** in jeder **Situation** garantiert.

**POTENZA**  
0,75 kW**SUPERFICIE**  
120.000 cm<sup>2</sup>

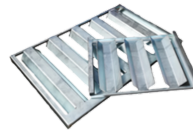
**HIGHLIGHTS**

**ROTOR**

Das Laufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln wurde speziell konzipiert, um eine starke zusammenreibende Kraft auszuüben, um langfristig etwaige Balancefehler oder Schwingungen zu vermeiden, und um den Luftstrom leise ins Innere des Abscheiders zu befördern.


**ZELLULOSE FILTERPATRONE**

Nach den Prallflächenabscheider, ist eine spezielle Filterpatrone mit großer Filterfläche (M Klassifikation IFA-BGIA, Leistung 98%, Richtlinie DIN EN 60335-2) angeordnet. Die Filterpatrone ist mit einer regenerierbaren, waschbaren Filtermatte beschichtet. Durch die beiden Komponenten können die restlichen Ölnebel aufgefangen und somit Wartungsintervalle deutlich verlängert werden.


**PRALLFLÄCHENABSCHIEDER**

In der nächsten Kammer wird die Strömung deutlich verlangsamt und gelangt durch einen leistungsstarken Labyrinth-Vorfilter, dessen besondere Neigung die Filterfläche und somit die Leistung deutlich steigert. Nach diesem Stadium wurde bereits 80% der Verunreinigung abgeschieden.


**ÖLENTLEERUNGSSYSTEM**

Das Zweifache Entleerungssystem für kondensiertes Kühl- und Schmiermittel gewährleistet einen perfekten, effizienten Abfluss für alle Anwendungen.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologia	Gebläse
Voltaggio	400V
Massima portata d'aria	2.000m <sup>3</sup> /h
Livello di rumorosità	68dB(A)
Frequenza	50/60Hz

**FILTRO PRIMARIO**

Tipologia	filterpatrone
Classe EN 60335-2-69	M Klasse
Media	Zellulose

**MACCHINA**

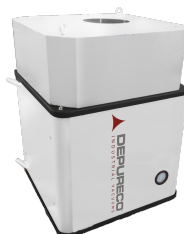
Bocca aspirante	200Ø mm
Dimensioni	720 x 720mm
Altezza	620mm
Peso	54Kg

**OPZIONI**

**SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI**



**POST H**  
Post-Cartuccia



**PRE H**  
Pre-Cartuccia