

SCHEMA TECNICA

PUMA 15 P

ASPIRATEUR INDUSTRIEL

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE AD ALTA POTENZA

Le **Puma 15 P** est un **aspirateur industriel** de la **gamme trifasée grande-moyenne puissance** de Depureco. Il est équipé d'une **soufflante à canal latéral** de haute qualité Made in Italy à double palier en parallèle avec un débit d'air élevé garantissant un maximum de **950 m³/h**. Le **soupape de sécurité casse-vide** est installée de série. L'**entrée tangentielle** ainsi que le **cyclone robuste** soudé à l'intérieur de la chambre de filtration garantissent un **excellent rendement** même avec les **poussières les plus fines**. Le matériel, entrant tangentiellement, rencontre le cyclone et à cause du frottement produit, il perd de la vitesse en tombant directement dans le **conteneur**. Ce système est très utile pour **protéger le filtre** du matériel aspiré. Le filtre est en polyester à grammage élevé de catégorie **Classe M** (certifié par le BIA Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit) avec une **efficacité de filtration** de 1 µ. Le filtre peut être personnalisé en fonction de l'application spécifique. Pour cet **aspirateur**, des **filtres antistatiques** sont disponibles pour éviter les charges électrostatiques, en **NOMEX** pour résister à des températures élevées (jusqu'à 250 °C), revêtus de **Téflon** pour travailler avec des matériaux humides et avec un traitement nanotechnologique **PTFE** pour travailler avec les **poussières les plus difficiles**. L'**aspirateur industriel PUMA 18 P** est équipé d'un **système de nettoyage manuel du filtre** qui, grâce à un levier pratique situé sur la partie supérieure de l'aspirateur, permet de **secouer le filtre** facilement et efficacement. Sur demande, il est possible de configurer l'aspirateur avec un système de nettoyage automatique du filtre. Plus précisément, il est possible de choisir entre le nettoyage à **contre-courant d'air**, le **secoueur de filtre** à piston **électropneumatique** ou le secoueur de filtre **électrique**. Le **modèle PUMA 18 P** de Depureco est équipé d'un **conteneur** pratique et robuste de 175 lt, équipé d'un système de décrochage, qui permet de collecter le **matériel aspiré** et de l'éliminer avec de façon pratique. Pour faciliter la manutention du récipient, il existe 4 roues pivotantes montées sur des supports renforcés afin de faciliter la manutention même lorsque plusieurs kg de matière sont présents à l'intérieur. Sur demande, un kit basculant pour cuves est disponible qui permet la manutention et le déchargement de la cuve avec le chariot élévateur.





POTENZA
11 kW



SUPERFICIE
45.000 cm²



CAPACITÀ
175 Lt

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec couplage direct entre moteur et rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un emploi continu et sûr, sans entretien. La turbine comprend en standard un silencieux en métal qui garantit un faible niveau sonore.



FILTRE CLASSE M

La filtration est assurée par un filtre en polyester en classe M. La forme à étoile permet le passage de l'air même si le filtre est sale. Le tissu du filtre est en classe M (BIA | EN 60335-2-69). Cela signifie que toutes les particules jusqu'à 1 micron sont arrêtées par le filtre, pour protéger le moteur et l'opérateur autour de l'aspirateur.



BOUCHE D'ASPIRATION

La bouche d'aspiration est projetée spécialement pour diriger le matériel aspiré directement dans la cuve de récolte. La bouche est tangentielle et il y a un cyclone métallique soudé à la chambre. La friction de l'air avec le cyclone fait réduire sa vitesse et le matériel tombe facilement dans la cuve de récolte. Ce système étend la vie du filtre et réduit les risques d'obstruction.



CUVE DE RECOLTE

Le matériel aspiré est récolté dans une cuve robuste en acier. Derrière l'aspirateur il y a une poignée métallique qui permet de détacher la cuve. La cuve pourra être bougée facilement pour la vider car elle est équipée de 4 roues industrielles pivotantes. Chaque roue est renforcée, ce qui assure grande stabilité même si la cuve est pleine.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologia	turbine à canal latéral
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	300mBar
Massima portata d'aria	950m ³ /h
Valvola di sicurezza	inclus
Livello di rumorosità	74dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	15HP
Classe di isolamento	F

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	filtre étoile
Classe EN 60335-2-69	Classe M
Media	polièster
Pulizia filtro	manuel

MACCHINA

Bocca aspirante	100Ø mm
Dimensioni	850 x 1.550mm
Altezza	1.980mm
Peso	330Kg
Ciclone conico	incluso

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



MTF
Filtro teflonato (Classe M EN 60335-2-69)



NOMEX
Filtro resistente 250° Celsius



PTFE
Filtro PTFE (Classe M EN 60335-2-69)



PTFE ANT
Filtro PTFE antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



COM
Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura posteriore



PSC
Scuotifiltro Pneumatico



SE
Scuotifiltro Elettrico



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante

OPZIONI

ALTRE OPZIONI



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



FKL
Supporto sollevamento per muletto



GFR
Golfari



GRD
Messa a terra



RC
Controllo remoto 24 V ON/OFF

ACCESSORI



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm



P00283

TERMINALE IN ACCIAIO Ø 100/70MM

Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 100/70 mm