

SCHEMA TECNICA

RAM OIL 1000 AV

ASPIRATOR

INDUSTRIAL

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER OLIO E TRUCIOLO

Aspiratorul RAM OIL 1000 AV este cel mai mare și mai puternic aspirator din gama OIL. Datorită pompei cu paletă, generează o depresiune de peste 800 mBar și poate aspira uleiuri și așchii cu peste 30 de metri de furtun flexibil. Utilizate pe scară largă în curățarea rezervoarelor mașinii CNC, datorită vitezei lor de curățare și vitezei de golire. Depureco utilizează sistemul flux invers pentru a goli lichide. Acest sistem elimină orice întreprindere suplimentară și riscurile generate de înfundarea pompelor la transferul de lichide. Rezervorul este echipat cu un coș metallic cu eliberare rapidă, care este utilizat pentru a separa partea solidă de partea lichidă și un filtru de 150 de microni pentru o filtrare mai eficientă. Indicatorul electronic de nivel din interiorul containerului oprește aspirarea la atingerea capacității maxime. Aspiratorul este livrat standard cu kitul perfect de accesorii pentru curățarea echipamentelor CNC. O pompă de golire poate fi furnizată la cerere și montată pentru evacuarea continuă a lichidelor.



POTENZA
5,5 kW



CAPACITÀ
1.000 Lt

HIGHLIGHTS
UNITATEA DE ASPIRARE


Unitatea de aspirație este o pompă rotativă cu palete cu un sistem special care generează o depresiune de 900 mBar. Acest model specific al pompei este legat direct de motor. Sistemul este echipat cu o supapă de siguranță care garantează o funcționare continuă în deplină siguranță.

GURA DE ASPIRARE


Materialul aspirat intră în aspiraor printr-o duză de admisie cu flanșă situată deasupra capacului coșului de plasă metalică pentru a fi filtrat în interiorul acesteia. Coșul cu eliberare rapidă este echipat cu un filtru PPL și acționează ca o sită. Lichidul este apoi colectat în rezervorul mare, gata pentru reutilizare.

ELEMENTUL DE FILTRARE


Lichidul colectat trece printr-un filtru PPL cu o eficiență de 150 micrometri. Datorită acestuia este posibilă separarea chiar și a celor mai mici particule solide, ceea ce face ca lichidul filtrat să poată fi refolosit. Filtrul poate fi spălat și reutilizat ușor. De asemenea, este disponibil un filtru de unică folosință (eficiență de 100 p).

SISTEMUL DE DESCARCARE (GOLIRE)


Se folosește inversarea fluxului de aer de ieșire a suflantei, care poate fi activat printr-o pârghie amplasată pe pompă. În acest fel lichidul aspirat poate fi descărcat cu ușurință. Un robinet plasat pe partea din spate a mașinii permite operatorului să atașeze un furtun pentru descărcare și să controleze debitul de ieșire.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	pompă de vacuum rotativă
Voltaggio	400V
IP	55
Massimo vuoto	900mBar
Vuoto in continuo	800mBar
Massima portata d'aria	300m ³ /h
Valvola di sicurezza	includ
Livello di rumorosità	82dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	7,5HP
Classe di isolamento	F
Tempo di aspirazione	1.000/220

MACCHINA

Bocca aspirante	50Ø mm
Dimensioni	940 x 1.650mm
Altezza	1.880mm
Peso	460Kg
Capacità liquidi	1.000
Capacità solidi	40
Tipologia di scarico	inversione di flusso
Tempo di scarico	1.000/240

ACCESSORI



P09319

SEPARATORE RIBALTABILE CON TESTA CICLONICA (580 LT)

Separatore in robusto acciaio verniciato, sollevabile e ribaltabile con il muletto. Dotato di ciclone capace di abbattere con estrema efficienza il materiale aspirato. Capacità contenitiva massimo 580 Lt