

SCHEMA TECNICA

TX 400 P H ACD ASPIRATORE PER POLVERI COMBUSTIBILI

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

Aspiratore industriale classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate ATEX. Potente turbina a canale laterale, due filtri ad efficienza progressiva M ed H14, completa messa a terra e contenitore in acciaio inox da 100 litri per massima sicurezza e stabilità in qualsiasi utilizzo di tipo industriale. Accessori antistatici disponibili come optional.

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate ATEX
- Struttura compatta per massima stabilità e maneggevolezza
- 2 livelli di filtrazione progressiva
- Vuotometro per controllo delle performance

**POTENZA**
4 kW**SUPERFICIE**
38.000 cm²**CAPACITÀ**
100 Lt

HIGHLIGHTS

TURBINA

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


FILTRI ANTISTATICI CON MESSA A TERRA

Il filtro primario è costituito da robusto poliestere antistatico. All'interno del tessuto, in classe M (BIA | EN 60335-2-69), è presente una rete conduttiva che evita qualsiasi carica elettrostatica. Un filtro assoluto H14 secondario e la connessione di tutti i componenti assicurano la completa dissipazione della carica elettrostatica.


CONTENITORE IN ACCIAIO INOX

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.


ACD, PER POLVERI COMBUSTIBILI

Gli aspiratori ACD, "Appliance for combustible dust" sono stati specificatamente progettati per garantire la raccolta di polveri combustibili in totale sicurezza in zone non classificate come atmosfere esplosive e dove non sono richieste certificazioni ATEX.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologia	turbina a canale laterale
Voltaggio	400V
IP	55
Vuoto in continuo	160mBar
Massima portata d'aria	530m3/h
Valvola di sicurezza	inclusa
Livello di rumorosità	76dB(A)
Frequenza	50/60Hz
Potenza	5,5HP

FILTRO PRIMARIO

Tipologia	Fitro stellare - 382
Classe EN 60335-2-69	M + H14
Media	Poliestere Antistatico
Pulizia filtro	Manuale

MACCHINA

Bocca aspirante	70Ø mm
Dimensioni	650 x 1mm
Altezza	1.400mm
Peso	140Kg
Capacità solidi	100

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
3 Cartucce poliestere antistatico
9 m² superficie filtrante



PSC
Scuotifiltro Pneumatico

OPZIONI

ALTRE OPZIONI



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



EFFETTO CICLONICO
Bocca aspirante tangenziale + ciclone

ACCESSORI



P10866
TERMINALE IN ACCIAIO Ø 70/50MM
Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 70/50 mm



P10866
TERMINALE IN ACCIAIO Ø 70/50MM
Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 70/50 mm



P10866
TERMINALE IN ACCIAIO Ø 70/50MM
Riduzione per innesto rapido aspiratore in acciaio zincato diametro 70/50 mm