

ACCESSORI

PRE-SEPARATORE AD IMMERSIONE 50/70

PRE-SEPARATORE AD IMMERSIONE PER SOSTANZE INCANDESCENTI



APPLICAZIONE
Materiale caldo



CAPACITA'
100Lt

VANTAGGI

- Raffreddamento rapido e sicuro
- Protezione contro il rischio di incendi
- Adatto per materiali incandescenti

DATI TECNICI

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	50
Bocca aspirante in uscita	70 Ø mm
Sistema di raccolta	Contentitore in acciaio
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	620 x 495 mm
Altezza	905 mm

DOTAZIONI



INDICATORE DI LIVELLO DEL LIQUIDO



COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale