INDUSTRIESAUGER FÜR ÖL UND SPÄNE

RAM OIL 250 TS

INDUSTRIESAUGER FÜR SCHMIERÖLE UND SPÄNE

POTENZA
5,5 kW - 7,5 HP

APPLICAZIONE
Gemischte Öle und Schmierstoffe Späne

VANTAGGI

- Filtern und Wiederverwenden von Schmier- und Schneidölen
- Gleichzeitiges Absaugen und Ableiten der gefilterten Flüssigkeit
- Vereinfachte Flüssigkeitsaufnahme und Spänemanagement
- Robuste Konstruktion aus lackiertem Stahl

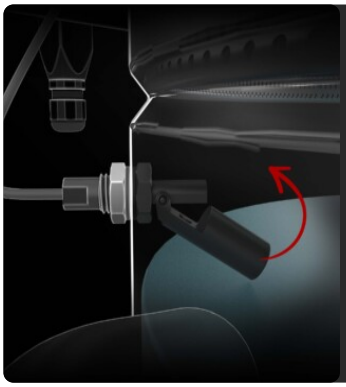
HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

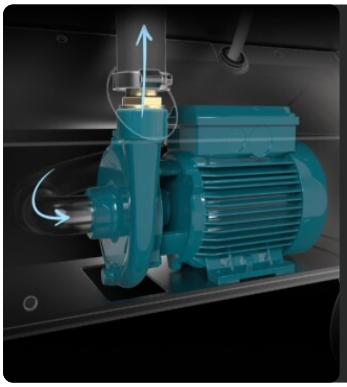
KOMFORTABLE SPÄNEENTSORGUNG

Über dem großen Behälter des Staubsaugers ist ein Kipptrichter angebracht. Die gesammelte Flüssigkeit durchläuft einen waschbaren PPL-Filter mit einem Wirkungsgrad von 150µ und einen Siebkorb, der die Späne auffängt und ihre Entsorgung vereinfacht. Auf diese Weise können selbst kleinste Feststoffpartikel abgeschieden werden, so dass sich die gefilterte Flüssigkeit zur Wiederverwendung eignet.



SICHERHEITS-SCHWIMMER

Eine elektrische Füllstandssonde unterbricht sofort die Absaugung, wenn die Flüssigkeit einen bestimmten Füllstand im Behälter überschreitet und schützt so die Absauganlage.



FLÜSSIGKEITS ENTLEERUNGS SYSTEM

Eine elektrische Tauchpumpe ist im Inneren des Containers installiert und sorgt dafür, dass die angesaugte und gefilterte Flüssigkeit schnell abgelassen wird. Dank des Rückschlagventils ist es möglich, gleichzeitig zu saugen und zu entleeren, ohne die Maschine anzuhalten.

TECHNISCHE DATEN

MOTORE

Tipologie	Seitenkanalturbine
Potenza	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	440 mBar
Massima portata d'aria	330 m3/h
Classe di isolamento	55 | F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Stahlbehälter
Capacità solido	70 lt
Capacità liquido	250 lt
Sistema di scarico liquidi	Entleerungspumpe
Tempo di aspirazione	250/50 lt/sec
Tempo di scarico	250/96 lt/sec
Dimensioni	850 X 1550 mm
Altezza	1780 mm
Peso	240 Kg
Kit accessori incluso	P12352
Separazione solido	Kippbarer Trichter

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Sack
Media	Polypropylen 150µm

DOTAZIONI

P12352 ÖL & SPÄNE KIT
Basis-Kit mit Zubehör für Öl & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm

FLÜSSIGKEITSABGABEPUMPE
Ermöglicht gleichzeitiges Ansaugen und Ablassen von Flüssigkeit

ÖLPATRONE
Anti-Öl-Patrone zum Schutz des Motors

SCHLAUCH MIT ENTLADEPISTOLE

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

SCHLAUCHHAKEN

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG
Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil

GB
Metalgitter Korb

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

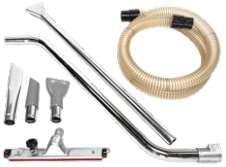
60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

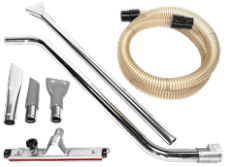
ZEUG

P12351
ÖL & SPÄNE KIT Ø 40MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 40 mm

P12352
ÖL & SPÄNE KIT Ø 50MM.
Basis-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12354
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm



P12355
ÖL UND SPÄNE KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit Zubehör für Öl- & Späne-Industriesauger, Durchmesser: 50 mm