

# **ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS**

# RAM OIL 250 TS ASPIRADOR PARA ACEITES LUBRICANTES Y VIRUTAS





## **VANTAGGI**

- Filtra y reutiliza los aceites lubricantes y de corte
- Aspiración y descarga simultáneas del líquido filtrado
- Recogida simplificada de líquidos y gestión de virutas
- Robusta construcción de acero pintado

# HIGHLIGHTS



#### UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



## CÓMODA ELIMINACIÓN DE VIRUTAS

Encima del recipiente grande del aspirador se instala una tolva basculante. El líquido recogido pasa a través de un filtro PPL lavable con una eficacia de  $150\mu$  y una cestilla con rejilla, que atrapan las virutas y simplifican su eliminación. De este modo, se pueden separar incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización.



#### FLOTADOR DE SEGURIDAD

Una sonda de nivel eléctrica interrumpe inmediatamente la aspiración cuando el líquido supera un determinado nivel de llenado en el recipiente, protegiendo la unidad de aspiración.

**MACCHINA** 

Separazione solido



Tolva basculante

#### SISTEMA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

Una bomba eléctrica de inmersión está instalada en el interior del contenedor y permite descargar rápidamente los líquidos aspirados y filtrados. Gracias a la válvula antirretorno, es posible aspirar y descargar al mismo tiempo, sin detener la máquina.

# **DATOS TÉCNICOS**

MOTORE	
Tipologie	Turbina de canal lateral
Potenza	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	440 mBar
Massima portata d'aria	330 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenedor de acero
Capacità solido	70 lt
Capacità liquido	250 lt
Sistema di scarico liquidi	Bomba de descarga
Tempo di aspirazione	250/50 lt/sec
Tempo di scarico	250/96 lt/sec
Dimensioni	850 X 1550 mm
Altezza	1780 mm
Peso	240 Kg
Kit accessori incluso	P12352

## FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Saco
Media	Polipropileno 1502m



# **DOTAZIONI**



P12352 KIT ACEITE Y VIRUTAS

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



**BOMBA DE DESCARGA DE LÍQUIDOS** 

Permite la aspiración y descarga simultáneas de líquido



CARTUCHO DE ACEITE

Cartucho antiaceite para protección del motor



MANGUERA CON PISTOLA DE DESCARGA



**ENCHUFE** 

Enchufe industrial de 4 polos



COLGADOR



**VACUÓMETRO** 

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



INDICADOR LUMINOSO DE FILTRO OBSTRUIDO

Indicador luminoso de filtro obstruido o a sustituir



**CABLE DE ALIMENTACIÓN** 



**RUEDA CON FRENO** 

Rueda con freno integrado



**RUEDAS** 

Ruedas pivotantes que no dejan marcas



CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado



PRV

Válvula de seguridad



GB

Rejilla metálica de separación líquidos / solidos



# **OPCIONES**

# **ESTRUCTURA Y OPCIONES**



**60 HZ** 

Disponible en versión de 60 Hz



ВХ

Contenedor en acero INOX AISI 304

# **FIJACIONES**



## P12351

#### KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 40MM.

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



## P12352

#### KIT ACEITE Y VIRUTAS Ø 50MM.

Kit básico de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro



## P12354

#### KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 40MM

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 40 mm de diámetro



## P12355

#### KIT ACEITE Y VIRUTAS PRO Ø 50MM

Kit completo de accesorios específicos para aplicación de aspiración de aceite y virutas de 50 mm de diámetro