ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL T H ACD INERT

INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN STÄUBEN

POTENZA
3 kW - 4 HP

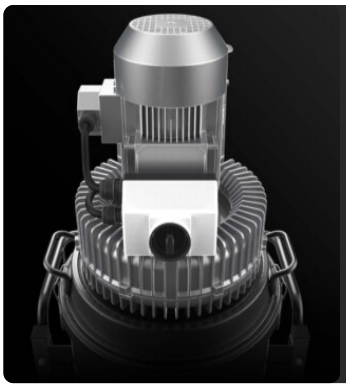
APPLICAZIONE
Brennbare Stäube

TIPO DI RACCOLTA
Behälter mit Inertisierungsbad

VANTAGGI

- Klassifiziert nach ACD für die Absaugung von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben
- Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit, die die Bildung von explosiven Atmosphären im Inneren des Staubsaugers verhindert
- Vakuummeter zur Leistungsüberwachung

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein absoluter Sekundärfilter der Klasse H14.

ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Die Saugeinheit ist ein leistungsstarker bürstenloser Motor, der für den Dauerbetrieb geeignet ist. Auf dem Kopf des Saugers sind zwei Filter installiert: einer zum Schutz des Motors und der andere am Luftauslass. Die austretende Luft ist völlig kohlenstofffrei.

FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN

MOTORE

Tipologie	Seitenkanalturbine
Potenza	3 kW - 4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	340 m3/h
Classe di isolamento	55 | F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

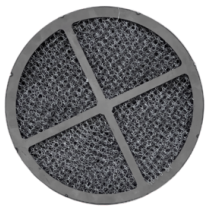
MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Entleerungsventil
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Gegitterter Korb
Separazione liquidi	PPL 150 m Beutel
Valvola di sicurezza	2x Hydrogen Vent

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Patrone
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Polyester Antistatisch
Filtro aggiuntivo	Funkenfalle
Filtro Assoluto Secondario	H14 - Einschließlich

DOTAZIONI



FUNKENSCHUTZFILTER
Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert

HYDROGEN VENT
Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden

SCHIEBEGRIFF

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil

GRD
Erdung

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ZEUG

P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm