

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

HF 30 S

LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR



POTENZA
20 kW - 28 HP



APPLICAZIONE
Stäube, Feststoffe und
Späne



TIPO DI RACCOLTA
Geleiteter Abzug

VANTAGGI

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Praktischer manueller Siebschüttler
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

HIGHLIGHTS


ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

TECHNISCHE DATEN
MOTORE

Tipologie	Seitenkanalturbine
Potenza	20 kW - 28 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	460 mBar
Massima portata d'aria	1100 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	78 dB(A)
Controllo Remoto	Freier Kontakt verfügbar
Quadro elettrico	Inklusive

MACCHINA

Bocca aspirante	130 Ø mm
Sistema di raccolta	kanalisierte Entladung
Diametro scarico	250 Ø mm
Dimensioni	1240 x 1910 mm
Altezza	3488 mm
Valvola di sicurezza	Vakuum-Überdruckventil

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stern
Superficie filtrante	110000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Polyester
Sistema Pulizia filtro	Automatische PSC

DOTAZIONI



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

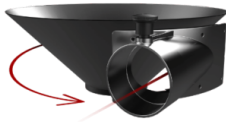


STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



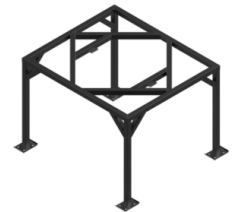
ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV

Eingebautes Überdruckventil



STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz} 

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



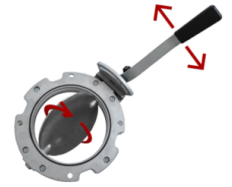
3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



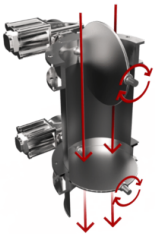
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



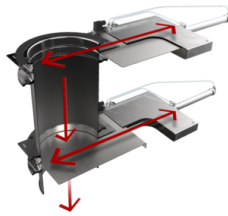
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKAPPE

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



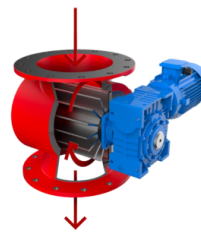
DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



ROTATIONS-FÜLLSTANDESENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen