

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# HF 30 S 3D

## ATEX-INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR



**POTENZA**  
18,5 kW - 25 HP



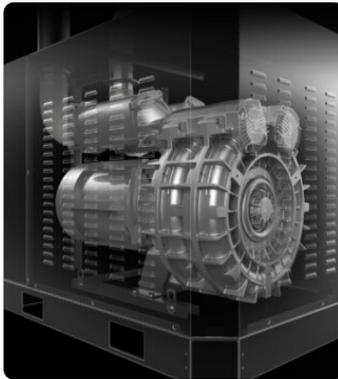
**APPLICAZIONE**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne



**TIPO DI RACCOLTA**  
Geleitete Entleerung

**VANTAGGI**

- Leistungsstarke, ATEX-zertifizierte Seitenkanalverdichter
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Automatisches Filterreinigungssystem SP
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

**HIGHLIGHTS**


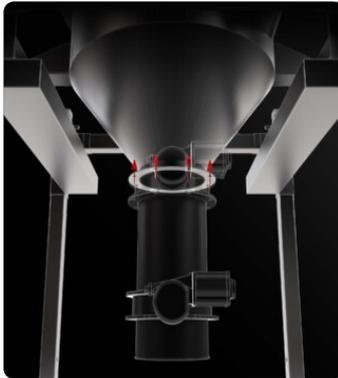
**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine ATEX-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



**SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



**MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM**

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



**STEUERSCHRANK MIT FERNSTART**

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTORE**

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| Tipologie              | Seitenkanalturbine ATEX  |
| Potenza                | 18,5 kW - 25 HP          |
| Frequenza              | 50/60 Hz                 |
| Voltaggio              | 400 V                    |
| Vuoto in continuo      | 380 mBar                 |
| Massima portata d'aria | 1100 m3/h                |
| Classe di isolamento   | 55   F IP                |
| Livello di rumorosità  | 74 dB(A)                 |
| Controllo Remoto       | Freier Kontakt verfügbar |
| Quadro elettrico       | Inklusive                |

**MACCHINA**

|                         |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| Marcatura ATEX          | II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc |
| Categoria EX            | 3D                          |
| Temperatura di utilizzo | -10/+40 C°                  |
| Bocca aspirante         | 100 Ø mm                    |
| Sistema di raccolta     | kanalisierte Entladung      |
| Diametro scarico        | 250 Ø mm                    |
| Dimensioni              | 1240 x 1910 mm              |
| Altezza                 | 3488 mm                     |
| Valvola di sicurezza    | Vakuum-Überdruckventil      |

**FILTRAZIONE**

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Tipologia filtro primario        | 4x Patronen            |
| Superficie filtrante             | 180000 cm2             |
| Classe filtrazione EN 60335-2-69 | M                      |
| Media                            | Polyester Antistatisch |
| Sistema Pulizia filtro           | Automatisch SP         |

**DOTAZIONI**



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



**ELEKTRISCHER KASTEN**  
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



**4-POLIGER INDUSTRIESTECKER**



**VAKUUMMETER**  
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



**STROMKABEL**



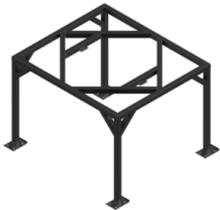
**STAHLKONSTRUKTION**  
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



**ZYKLONISCHER EFFEKT**  
Tangentialen Einlass + Zyklon



**PRV**  
Eingebautes Überdruckventil



**STR**  
Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



#### **SP**

Druckluftabreinigung  
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m<sup>2</sup> Filterfläche

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### **HEPA 14**

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

**STRUKTUR UND OPTIONEN**

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



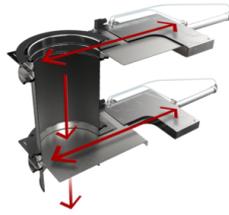
**ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT**  
Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



**ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE**  
Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe  
Manuelle Entleerungsklappe



**DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL**  
System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.  
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



**DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN**  
System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



**AUSLASS MIT DREHVENTIL**  
Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.  
Zellenradschleuse



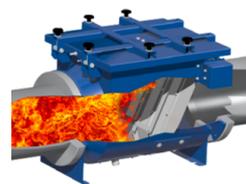
**ROTATIONS-FÜLLSTANDENSOR**  
Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen



**BERSTSCHUTZPANEEL**  
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



**ENTLASTUNGS VENTIL**  
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



**TRENNVENTIL**  
Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.