ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

DV AIR 800

TELESKOPISCHER VORABSCHEIDER MIT LOKALISIERTEM AUSLASS

APPLICAZIONE
Feine und trockene Stäube

TIPO DI RACCOLTA
Geleitete Entleerung

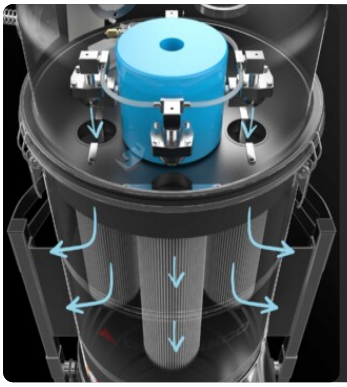
VANTAGGI

- Sehr hohe Filtrationseffizienz mit automatischem Reinigungssystem
- Teleskoprahmen für einfaches Handling
- Einfache Wartung
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

HIGHLIGHTS

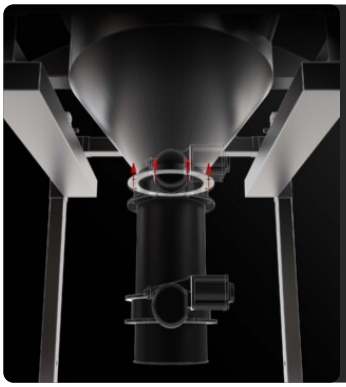
FILTEREINHEIT

Hocheffiziente Filterpatronen der Klasse M garantieren eine maximale Staubfiltration. Eine praktische Wartungsklappe erleichtert Wartungs- und Austauschvorgänge, ohne den oberen Deckel abnehmen zu müssen, was die Wartung vereinfacht.



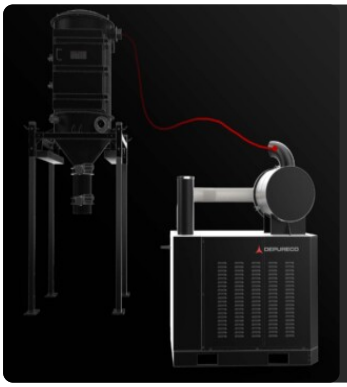
SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



BENÖTIGT ABSAUGEINHEIT

Diese Einheit führt Filtrations- und Sammelfunktionen aus und muss mit einer externen Absaugvorrichtung verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	130
Bocca aspirante in uscita	130 Ø mm
Sistema di raccolta	kanalisierte Entladung
Dimensioni	1185 x 1195 mm
Altezza	3500 mm
Altezza compatto	2175 mm
Peso	380 Kg
Supporto sollevamento muletto	Inklusive

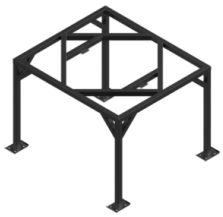
FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	4x Patronen
Superficie filtrante	340000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Polyester Antistatisch
Sistema Pulizia filtro	Automatisch SP

DOTAZIONI

ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



STR
Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

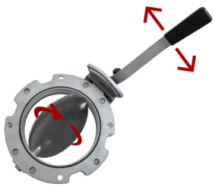
VENTIL FÜR DIE DRUCKLUFTVERSORGUNG

OPTIONEN

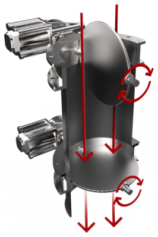
STRUKTUR UND OPTIONEN

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

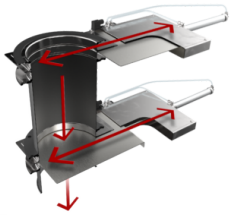
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT
Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



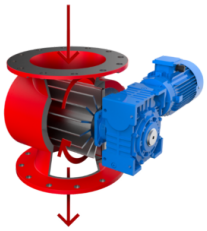
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE
Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Enteleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL
System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN
System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL
Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse

ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR
Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen