

ZUBEHÖR

SFT 570

TRICHTER-FILTERABSCHIEDER



APPLICAZIONE
Feine und trockene Stäube



TIPO DI RACCOLTA
Geleitete Entleerung

VANTAGGI

- Sehr hohe Filtrationseffizienz
- Einfache Wartung
- Automatische Reinigung der Filter durch integrierte Luftumkehr
- Verschiedene Optionen für das Materialabwurfssystem verfügbar

HIGHLIGHTS



ZYKLONEFFEKT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials aufgrund des Zykloneffekts.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch Polyesterpatronen der Klasse M (Filtreffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutzten Filtern garantieren.



SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.

TECHNISCHE DATEN

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	100
Bocca aspirante in uscita	100 Ø mm
Sistema di raccolta	kanalisierte Entladung
Dimensioni	570 X 570 mm
Altezza	1928 mm

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Patrone
Superficie filtrante	120000 cm ²
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Polyester Antistatisch
Sistema Pulizia filtro	Automatic SP

OPZIONI

STRUKTUR UND OPTIONEN



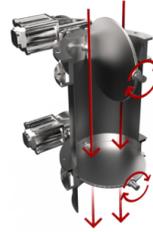
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKlappe

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil
ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen