ZUBEHÖR

VORABSCHEIDER 100 LT

VORABSCHEIDER BEHÄLTER MIT ZYKLON

Guarda il video!

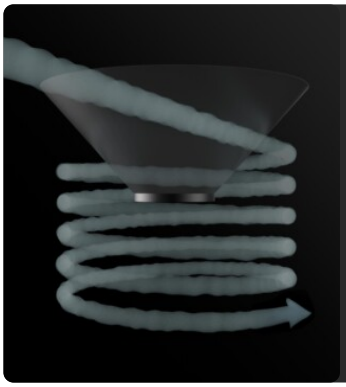
APPLICAZIONE
Feine und trockene Stäube

CAPACITA'
100Lt

VANTAGGI

- Verfügbare Kapazitäten: 45, 65 und 100 Liter
- Kompaktes Design für optimales Handling
- Schützt Staubsauger und Filter vor Staub

HIGHLIGHTS



ZYKLONEFFEKT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials aufgrund des Zykloneffekts.

TECHNISCHE DATEN

MACCHINA

Bocca aspirante in entrata	50
Bocca aspirante in uscita	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Stahlbehälter
Capacità	100 Lt
Dimensioni	515 x 490 mm
Altezza	1080 mm