

CLEAN AIR

ÖLNEBELFILTER
OIL MIST FILTER





CLEAN AIR

VORTEILE

Verbesserung der Luftqualität
Entwickelt für einen minimalen Platzbedarf
Hohe Energieeinsparung

BENEFITS

Improvement of air quality
Designed to minimize space requirements
Outstanding energy saving

MERKMALE

4 Filterstufen mit progressiver Effizienz
Luftdurchsatz von 200 bis 2500 m³/h
Höchste Ästhetik und Leistung in einer einzigen Lösung

FEATURES

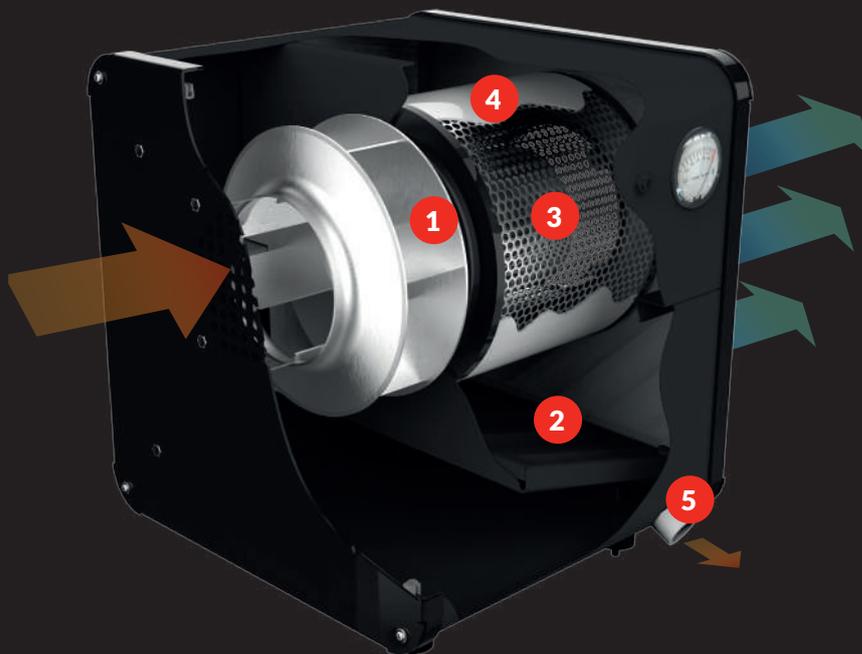
4 stages of filtration with progressive efficiency
Air-flow from 200 to 2500 m³/h
Aesthetics and performance in a snapshot

Funktionsprinzip

Working principles

Ein Laufrad (1) mit umgekehrten Schaufeln, das speziell entwickelt wurde, um eine starke Koaleszenzwirkung zu erzeugen und während der gesamten Lebensdauer des Produkts jegliche Unwucht und daraus resultierende Vibrationen zu vermeiden, hat die Aufgabe, den Luftstrom im Inneren des Aspirators leise zu fördern. In der nächsten Kammer wird die Flüssigkeit erheblich verlangsamt und durchläuft einen wirksamen Vorfilter Labyrinth (2), dessen besondere Neigung die Auftrefffläche des Luftstroms um etwa 20 % und den daraus resultierenden Wirkungsgrad erhöht. Grobnebel werden bereits auf dieser Stufe eliminiert. Die nächste Stufe ist die Entfernung von Restnebel.

In dieser Phase wird eine spezielle Patrone mit einer sehr hohen Filterfläche (3) (IFA-BGIA zertifiziert, Klassifizierung 'M', 98% Effizienz, DIN EN 60335-2 Richtlinie) mit einer neuartigen Koaleszenzmatte (4) beschichtet, die durch Waschen regeneriert werden kann. Beide Komponenten zusammen sind in der Lage, die verbleibenden Mikronebel einzufangen, die sich in großen Mengen im Inneren der Patrone ansammeln können, was sehr lange Wartungsintervalle und somit einen geringeren Filteraustausch gewährleistet. Die ölhaltigen Nebel werden schließlich in einen flüssigen Zustand zurückgeführt, um anschließend abgesaugt zu werden.



The backward-curved impeller blades (1), specially designed to generate a strong coalescing effect, but above all to prevent any phenomenon of imbalance and consequent vibration throughout the life of the collector, silently direct the airflow inside the mist collector.

In the following chamber, the air speed is considerably reduced and passes through an effective labyrinth pre-filter (2), whose special inclination increases the surface area by 20%. At this stage of the mist collection process, about 80% of the oil pollutants have already been removed. The next step is the removal of mists and residual micro-mists. Here we find a special cartridge with high filtering surface (3) (IFA-BGIA certificate, classification "M", efficiency 98%, directive DIN EN 60335-2), wrapped around by a washable and reusable coalescing band (4).

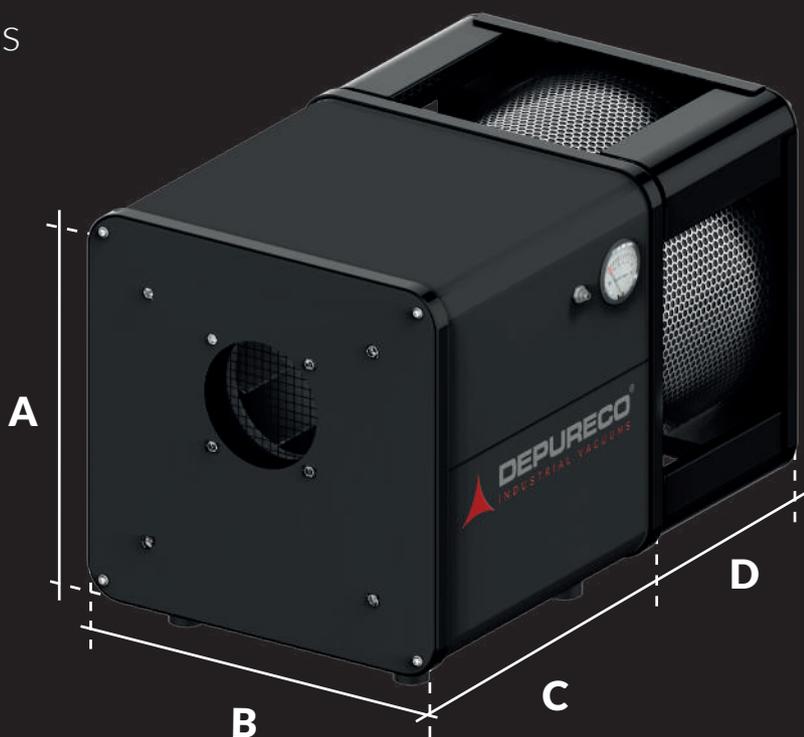
The coalescing band is able to capture and reaggregate the smallest oil mist droplets and micro-mists, making them sensitive to the gravity.

The cartridge provides large accumulation of the micro-pollutants, ensuring very long intervals between maintenances and fewer filter changes.

The oil mists are then returned to a liquid state for subsequent evacuation and recovered through the drainage tube (5).

Maße

Dimensions



Zubehör Accessories

BORDSEITIGER EINBAUSATZ mit Saugschlauch, Flanschluffen, Ablaufschlauch und Schlauchschellen.

INSTALLATION KIT on board machine including suction hose, flanged sleeves, drain hose and hose clamps.

POST-FILTRATIONSPATRONE aus der Kategorie der absoluten Filter der Klassen H13 und H14.

POST-FILTER CARTRIDGE with absolute filter type HEPA H13 and H14.

MANOMETER zur Kontrolle der Filterverstopfung.

PRESSURE GAUGE for checking filter intasion.



| Model | A (mm.) | B (mm.) | C (mm.) | D (mm.) | Luftdurchsatz Air Flow (m ³ /h) | Leistung Power (Kw) | Filterfläche Filtering Area (m ²) | Ø Einlass Ø Inlet (mm) | Schallpegel Noise Level (dBa) | Gewicht Weight (Kg) |
|-----------------------|------------|------------|------------|------------|--|---------------------------|---|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| Clean Air 400 | 335 | 331 | 349 | 216 | 400 | 0,25 | 2 | 120 | 69 | 20 |
| Clean Air 800 | 468 | 468 | 450 | 268 | 800 | 0,37 | 6 | 150 | 69 | 45 |
| Clean Air 1200 | 468 | 468 | 450 | 268 | 1200 | 0,55 | 6 | 150 | 69 | 45 |
| Clean Air 2000 | 610 | 610 | 552 | 473 | 2000 | 0,75 | 12 | 200 | 69 | 68 |

Beste Anwendungslösungen Best application solutions



Die Serie CLEAN AIR wurde speziell entwickelt um ölhaltige Nebel, die von Werkzeugmaschinen erzeugt werden, aus der Luft in Arbeitsumgebungen zu entfernen und rekondensiertes Öl zu recyceln.

Die Technologie besteht aus zwei vollständig regenerierbaren Vorfiltern und einem Zellulose-Patronenfilter, der eine extrem hohe Abscheideleistung für Ölpartikel von durchschnittlich über 98 Prozent garantiert. Die saubere Luft wird dann an die Umwelt abgegeben.

Das rekondensierte Öl wird im unteren Teil des Teil des Abscheiders gesammelt und fließt aus ihm heraus, wodurch eine nahezu und nahezu vollständiges Ölrecycling.

Durch den eingebauten elektrischen Ventilator ist die CLEAN AIR sehr kompakt und kann daher leicht an jede Werkzeugmaschine angepasst werden an jede Werkzeugmaschine.



The CLEAN AIR series is designed specifically to remove oil mists produced by machine tools from the air in working environments and recycle recondensed oil.

The technology employs two fully regenerative pre-filters and a cellulose cartridge filter ensures extremely high oil particle capture efficiency, averaging more than 98%. The clean air is then released into the environment.

The recondensed oil is collected at the bottom of the separator and escapes, ensuring almost complete oil recovery and recycling.

The internal electric fan makes the CLEAN AIR extremely compact therefore easily adaptable to any machine tool.

Wählen Sie Depureco CLEAN AIR

Die Luftfilterserie CLEAN AIR wurde entwickelt, um verschiedene Arten von Ölnebel und Mikroverunreinigungen mit höchster Effizienz abzusaugen und zu filtern. Mit fünf Filtrationsstufen, einschließlich eines Absolutfilters (HEPA), ist die CLEAN AIR-Serie in der Lage, die strengsten Normen zu erfüllen. Darüber hinaus garantiert die neueste Generation von Elektromotoren, die in der CLEAN AIR Serie verwendet werden, erhebliche Energieeinsparungen, was sie zu einer idealen Lösung für diejenigen macht, die ihren Energieverbrauch reduzieren möchten.

Choose Depureco CLEAN AIR

The CLEAN AIR range of air filters is designed to extract and filter various types of oil mist and micro-pollutants with high efficiency. With five stages of filtration, including an absolute (HEPA) filter, the CLEAN AIR series is built to comply with the strictest standards. Additionally, the newest electric motor generation used in the CLEAN AIR series ensures impressive energy savings, making it an ideal solution for those looking to reduce their energy consumption.



Via Venezia, 32 · 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

Jedes unserer Produkte wird in Italien mit Leidenschaft, Kreativität und Präzision hergestellt.
Every Depureco product is proudly Made in Italy with all our passion, creativity and precision.

