

CLEAN AIR

FILTRE À BROUILLARD D'HUILE
OIL MIST FILTER





CLEAN AIR

BÉNÉFICES

*Améliorer la qualité de l'air
Conçu pour prendre peu de place
Économies d'énergie importantes*

BENEFITS

Improvement of air quality
Designed to minimize space requirements
Outstanding energy saving

FOCUS

4 étapes de filtration à efficacité progressive

Débit de 200 à 2500 m³/h

Esthétique et performance maximales en une seule solution

FEATURES

4 stages of filtration with progressive efficiency

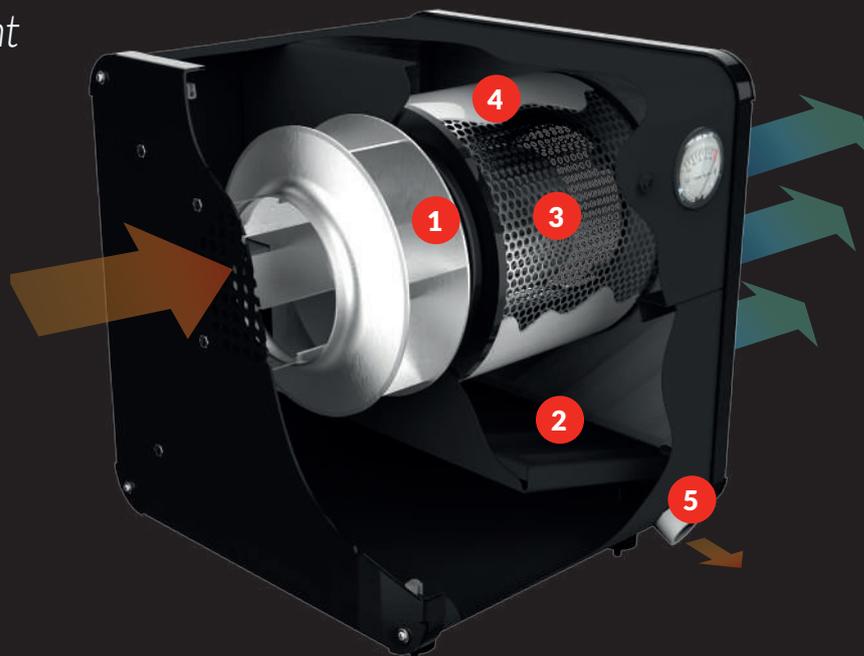
Air-flow from 200 to 2500 m³/h

Aesthetics and performance in a snapshot

Principe de fonctionnement

Working principles

Une roue à aubes inversées (1), spécialement conçue pour générer un puissant effet de coalescence et éviter, tout au long de la durée de vie du produit, tout déséquilibre ainsi que les vibrations qui en résultent, a pour fonction d'acheminer silencieusement le flux d'air à l'intérieur de l'aspirateur. Dans la chambre suivante, le fluide est considérablement ralenti et traverse un pré-filtre labyrinthe efficace (2), dont l'inclinaison particulière augmente la surface d'impact avec le flux d'air d'environ 20 %, améliorant ainsi son efficacité. À ce stade, les brouillards grossiers sont déjà éliminés. L'étape suivante vise à capturer les brouillards résiduels. À ce stade, une cartouche spéciale à très grande surface filtrante (3) (certifiée IFA- BGIA, classification « M », efficacité de 98 %, conforme à la directive DIN EN 60335-2), recouverte d'un nouveau matelas coalescent (4) régénérable par lavage, entre en action. Ensemble, ces deux composants capturent les micro-brouillards restants, qui peuvent s'accumuler en grande quantité à l'intérieur de la cartouche. Cela garantit des intervalles de maintenance prolongés et réduit ainsi la fréquence de remplacement du filtre. Les brouillards huileux sont ensuite convertis en liquide avant d'être évacués et récupérés via le tuyau d'évacuation (5).



The backward-curved impeller blades (1), specially designed to generate a strong coalescing effect, but above all to prevent any phenomenon of imbalance and consequent vibration throughout the life of the collector, silently direct the airflow inside the mist collector.

In the following chamber, the air speed is considerably reduced and passes through an effective labyrinth pre-filter (2), whose special inclination increases the surface area by 20%. At this stage of the mist collection process, about 80% of the oil pollutants have already been removed. The next step is the removal of mists and residual micro-mists. Here we find a special cartridge with high filtering surface (3) (IFA- BGIA certificate, classification "M", efficiency 98%, directive DIN EN 60335-2), wrapped around by a washable and reusable coalescing band (4).

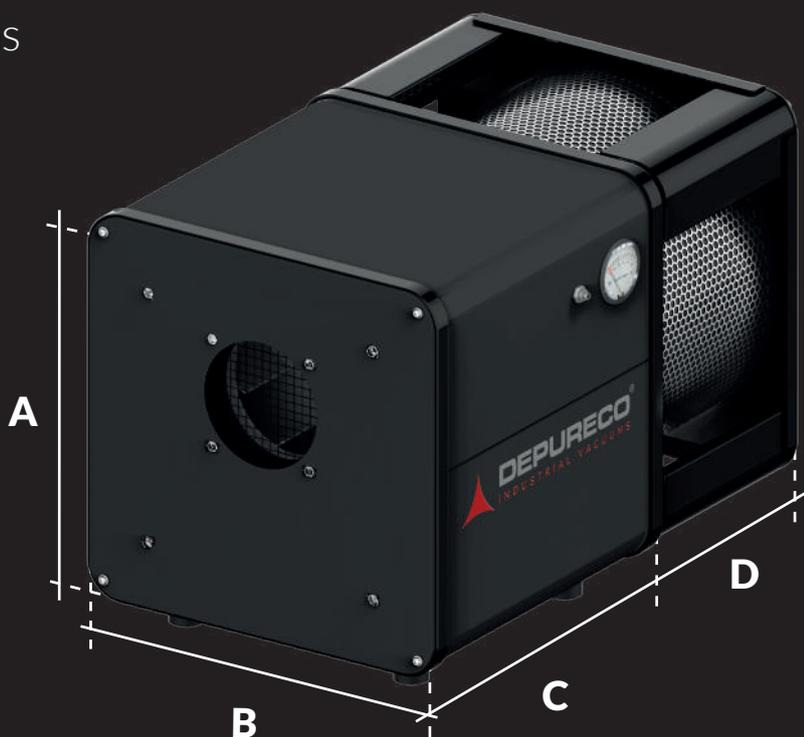
The coalescing band is able to capture and reaggregate the smallest oil mist droplets and micro-mists, making them sensitive to the gravity.

The cartridge provides large accumulation of the micro-pollutants, ensuring very long intervals between maintenances and fewer filter changes.

The oil mists are then returned to a liquid state for subsequent evacuation and recovered through the drainage tube (5).

Dimensions

Dimensions



Accessoires Accessories

KIT D'INSTALLATION à bord de la machine, y compris le tuyau d'aspiration, les manchons à bride, le tuyau de vidange et les colliers de serrage.

INSTALLATION KIT on board machine including suction hose, flanged sleeves, drain hose and hose clamps.

CARTOUCHE DE POST-FILTRATION appartenant à la catégorie de filtres absolus H13 e H14.

POST-FILTER CARTRIDGE with absolute filter type HEPA H13 and H14.

MANOMETRE pour vérifier le colmatage des filtres.

PRESSURE GAUGE for checking filter intasion.



Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	Débit d'air Air Flow (m ³ /h)	Puissance Power (Kw)	Surface du filtre Filtering Area (m ²)	Ø entrée Ø Inlet (mm)	Niveau de bruit Noise Level (dBa)	Poids Weight (Kg)
Clean Air 400	335	331	349	216	400	0,25	2	120	69	20
Clean Air 800	468	468	450	268	800	0,37	6	150	69	45
Clean Air 1200	468	468	450	268	1200	0,55	6	150	69	45
Clean Air 2000	610	610	552	473	2000	0,75	12	200	69	68

Meilleures solutions applicatives Best application solutions



La série CLEAN AIR est spécialement conçue pour pour éliminer les brouillards huileux produits par les machines-outils dans l'air des environnements de travail et recycler l'huile recondensée.

Cette technologie utilise deux pré-filtres entièrement régénérables et un filtre à cartouche de cellulose qui garantit une efficacité de capture des particules d'huile extrêmement élevée, supérieure à 98 % en moyenne. L'air propre est ensuite rejeté dans l'environnement.

L'huile recondensée est collectée dans la partie inférieure du séparateur et s'écoule vers l'extérieur, partie inférieure du séparateur et s'écoule hors de celui-ci, ce qui garantit un recyclage presque complet de l'huile.

Le ventilateur électrique installé à l'intérieur rend le CLEAN AIR extrêmement compact et donc facilement adaptable à n'importe quelle machine-outil.



The CLEAN AIR series is designed specifically to remove oil mists produced by machine tools from the air in working environments and recycle recondensed oil.

The technology employs two fully regenerative pre-filters and a cellulose cartridge filter ensures extremely high oil particle capture efficiency, averaging more than 98%. The clean air is then released into the environment.

The recondensed oil is collected at the bottom of the separator and escapes, ensuring almost complete oil recovery and recycling.

The internal electric fan makes the CLEAN AIR extremely compact therefore easily adaptable to any machine tool.

Choisissez Depureco CLEAN AIR

La gamme de filtres à air CLEAN AIR est spécialement conçue pour extraire et filtrer divers types de brouillards d'huile et de micropolluants avec une efficacité maximale. Grâce à ses cinq niveaux de filtration, incluant un filtre absolu (HEPA), la série CLEAN AIR répond aux normes les plus exigeantes. En outre, la dernière génération de moteurs électriques intégrée à cette gamme garantit des économies d'énergie significatives, faisant de CLEAN AIR une solution idéale pour ceux qui cherchent à optimiser leur consommation énergétique.

Choose Depureco CLEAN AIR

The CLEAN AIR range of air filters is designed to extract and filter various types of oil mist and micro-pollutants with high efficiency. With five stages of filtration, including an absolute (HEPA) filter, the CLEAN AIR series is built to comply with the strictest standards. Additionally, the newest electric motor generation used in the CLEAN AIR series ensures impressive energy savings, making it an ideal solution for those looking to reduce their energy consumption.



Via Venezia, 32 - 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

Nos produits sont fabriqués en Italie, avec passion, créativité et précision..

Every Depureco product is proudly Made in Italy with all our passion, creativity and precision.

