

CLEAN AIR



Il filtraggio d'eccellenza sposa la simmetria
Symmetry meets filtering excellence

FOCUS

4 stadi di filtrazione ad efficienza progressiva

Portata da 200 a 2500 m³/h

Massima estetica e prestazioni in un'unica soluzione

FEATURES

4 stages of filtration with progressive efficiency

Air-flow from 200 to 2500 m³/h

Aesthetics and performance in a snapshot



CLEAN AIR

Rispetta l'ambiente

Progettato per un ingombro minimo

Elevato risparmio energetico

Eco-Friendly

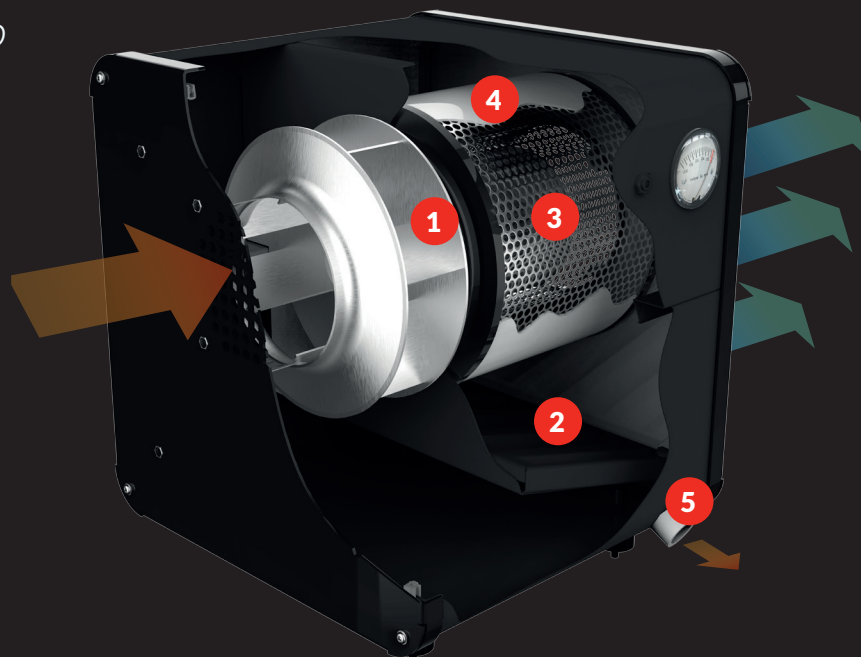
Designed to minimize space requirements

Outstanding energy saving

Principio di funzionamento

Working principles

Una girante a pale rovesce (1), specificatamente progettata per generare un potente effetto coalescente ed evitare, lungo tutta la vita del prodotto, qualsiasi fenomeno di sbilanciamento e conseguente vibrazione ha lo scopo di convogliare in modo silenzioso il flusso d'aria all'interno dell'aspiratore. Nella camera successiva il fluido subisce un consistente rallentamento e passa attraverso un efficace prefiltro a labirinto (2), la cui particolare inclinazione aumenta di circa il 20% la superficie di impatto con la corrente d'aria e il conseguente rendimento. A questo livello sono già state eliminate le nebbie grossolane. La fase seguente consiste nell'abbattimento delle nebbie residue. È in questo stadio una speciale cartuccia ad elevatissima superficie filtrante (3) (certificata IFA-BGIA, classificazione "M", rendimento 98%, direttiva DIN EN 60335-2) rivestita da un inedito materassino coalescente (4) rigenerabile per lavaggio. L'insieme dei due componenti è in grado di catturare le restanti micro-nebbie, che possono accumularsi in grande quantità all'interno della cartuccia, garantendo intervalli di manutenzione molto prolungati e quindi minore sostituzione dei filtri. Le nebbie oleose sono infine ricondotte allo stato liquido per essere successivamente evacuate e recuperate tramite il tubo di drenaggio (5).



The backward-curved impeller blades (1), specially designed to generate a strong coalescing effect, but above all to prevent any phenomenon of imbalance and consequent vibration throughout the life of the collector, silently direct the airflow inside the mist collector.

In the following chamber, the air speed is considerably reduced and passes through an effective labyrinth pre-filter (2), whose special inclination increases the surface area by 20%. At this stage of the mist collection process, about 80% of the oil pollutants have already been removed. The next step is the removal of mists and residual micro-mists. Here we find a special cartridge with high filtering surface (3) (IFA-BGIA certificate, classification "M", efficiency 98%, directive DIN EN 60335-2), wrapped around by a washable and reusable coalescing band (4).

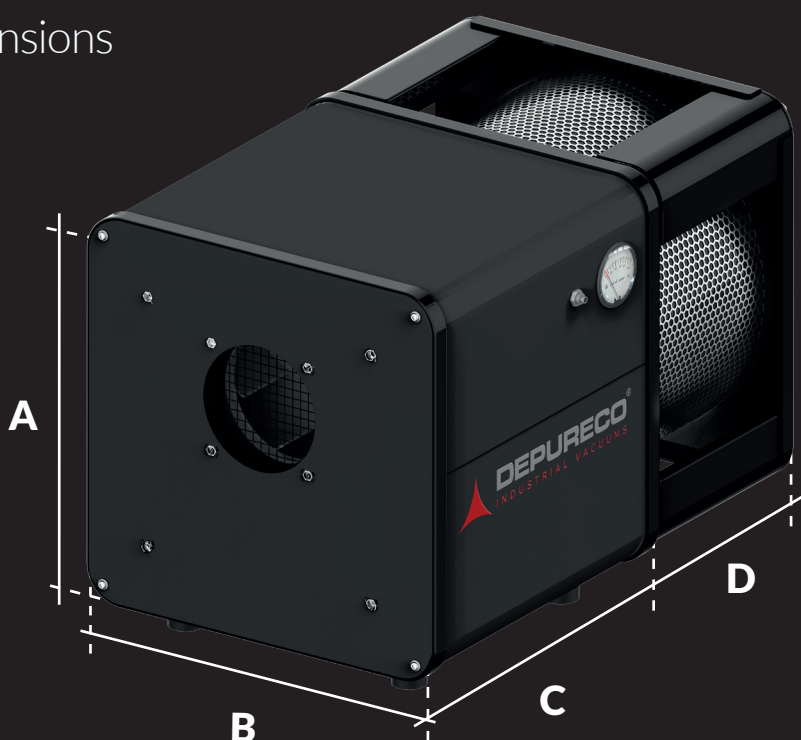
The coalescing band is able to capture and reaggregate the smallest oil mist droplets and micro-mists, making them sensitive to the gravity.

The cartridge provides large accumulation of the micro-pollutants, ensuring very long intervals between maintenances and fewer filter changes.

The oil mists are then returned to a liquid state for subsequent evacuation and recovered through the drainage tube (5).

Dimensioni principali

Main dimensions



Accessori Accessories

KIT DI INSTALLAZIONE a bordo macchina
comprensivo di tubo flessibile di aspirazione,
manicotti flangiati, tubo di drenaggio
e fascette stringitubo.

INSTALLATION KIT on board machine
including suction hose, flanged sleeves, drain
hose and hose clamps.

CARTUCCIA POST-FILTRAZIONE

appartenente alla categoria dei filtri
assoluti classe H13 e H14.

POST-FILTER CARTRIDGE with
absolute filter type HEPA H13 and H14.

MANOMETRO per verifica
intasamento filtri.

PRESSURE GAUGE for checking
filter intasion.



Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	Air Flow (m³/h)	Power (Kw)	Filtering Area (m²)	Ø Inlet (mm)	Noise Level (dBa)	Weight (Kg)
Clean Air 400	335	331	349	216	400	0,25	2	120	69	20
Clean Air 800	468	468	450	268	800	0,37	6	150	69	45
Clean Air 1200	468	468	450	268	1200	0,55	6	150	69	45
Clean Air 2000	610	610	552	473	2000	0,75	12	200	69	68

Migliori soluzioni applicative Best application solutions

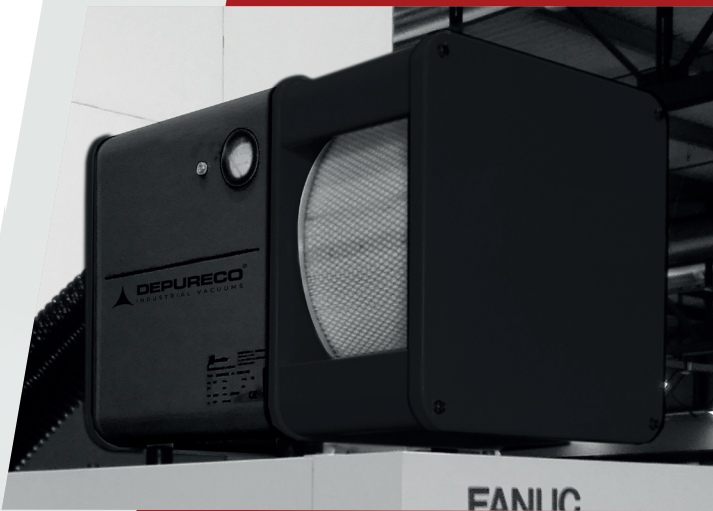


La serie CLEAN AIR è stata progettata specificamente per eliminare le nebbie oleose prodotte dalle macchine utensili dall'aria negli ambienti di lavoro e riciclare l'olio ricondensato.

La tecnologia impiega due pre-filtri completamente rigenerabili e un filtro a cartuccia in cellulosa che garantisce un'efficienza di cattura delle particelle di olio estremamente elevata, con una media superiore al 98%. L'aria pulita viene poi rilasciata nell'ambiente.

L'olio ricondensato viene raccolto nella parte inferiore del separatore e ne fuoriesce garantendo un recupero e un riciclo dell'olio quasi completo.

L'elettroventilatore installato internamente rende il CLEAN AIR estremamente compatto quindi facilmente adattabile a qualsiasi macchina utensile.



The CLEAN AIR series is designed specifically to remove oil mists produced by machine tools from the air in working environments and recycle recondensed oil.

The technology employs two fully regenerative pre-filters and a cellulose cartridge filter ensures extremely high oil particle capture efficiency, averaging more than 98%. The clean air is then released into the environment.

The recondensed oil is collected at the bottom of the separator and escapes, ensuring almost complete oil recovery and recycling.

The internal electric fan makes the CLEAN AIR extremely compact therefore easily adaptable to any machine tool.

Scegli Depureco CLEAN AIR

La gamma di filtri dell'aria CLEAN AIR è progettata per estrarre e filtrare vari tipi di nebbie oleose e microinquinanti con la massima efficienza. Con cinque stadi di filtrazione, compreso un filtro assoluto (HEPA), la serie CLEAN AIR è in grado di soddisfare gli standard più severi. Inoltre, l'ultima generazione di motori elettrici utilizzata nella serie CLEAN AIR garantisce un notevole risparmio in termini di energia, rendendola una soluzione ideale per coloro che desiderano ridurre il proprio consumo energetico.

Choose Depureco CLEAN AIR

The CLEAN AIR range of air filters is designed to extract and filter various types of oil mist and micro-pollutants with high efficiency. With five stages of filtration, including an absolute (HEPA) filter, the CLEAN AIR series is built to comply with the strictest standards. Additionally, the newest electric motor generation used in the CLEAN AIR series ensures impressive energy savings, making it an ideal solution for those looking to reduce their energy consumption.

filtering solutions

Qui in Depureco siamo convinti che creare qualcosa di nuovo sia una responsabilità enorme. Per questo ogni nostro prodotto è progettato, realizzato, testato e venduto nel più assoluto rispetto delle più avanzate regole e leggi locali e internazionali, con particolare attenzione alla salute dei nostri lavoratori, alla protezione dell'ambiente, a politiche produttive sostenibili, basate sui diritti, sull'informazione e sulla trasparenza di ogni nostra azione.

Here at Depureco we are profoundly convinced that creating something new is a huge responsibility. This is the reason why each of our products is designed, manufactured, tested and sold in the most absolute respect of the most advanced local and international rules and laws, with particular attention to the health of our workers, to the protection of the environment, to sustainable production policies based on rights, on information and transparency of all our actions.



Via Venezia, 32 - 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

Ogni nostro prodotto è interamente realizzato in Italia, con passione, creatività e precisione.
Every Depureco product is proudly Made in Italy with all our passion, creativity and precision.