

FALL STUDIE

ANWENDUNG:
AUFFANGEN VON STAUBRÜCKSTÄNDEN AUS DER NACHBEARBEITUNG VON 3D-
GEDRUCKTEN OBJEKTEN.

KUNDE:
HERSTELLER VON REINIGUNGSSTATIONEN FÜR DIE NACHBEARBEITUNG VON 3D-
DRUCKTEILEN

VORTEILE:
DIE ENDAUSGABE VON GEDRUCKTEN OBJEKTEN ZU VERBESSERN

DEPURECO
INDUSTRIAL VACUUMS

3D-gedruckte Bauteile können nicht sofort nach dem Druck verwendet werden. Sie müssen zunächst nachbearbeitet werden, z. B. durch Entstauben, Schleifen oder Oberflächenbehandlung, was in den meisten Fällen manuell erfolgt.

Eine korrekte Nachbearbeitung der Bauteile ist unerlässlich, um ihre endgültige Qualität zu verbessern und eine hohe **Funktionalität, Ästhetik und Präzision zu gewährleisten.**

Diese Vorgänge sind mit **erheblichen Gesundheitsrisiken** für die Bediener verbunden, da dabei weitaus feinere Partikel entstehen als das Pulver, das für den Druck verwendet wird. Handelt es sich um reaktive Materialien wie Aluminium oder Titan, steigt das Risiko von Verbrennungen oder Explosionen erheblich.

Unser Kunde ist spezialisiert auf die **Herstellung von Entstaubungsstationen für die Nachbearbeitung von 3D-gedruckten Teilen.** Diese Maschinen sind für die manuelle Reinigung von Formteilen in versiegelten Kabinen ausgelegt, um Reststaub sicher und effizient zu entfernen und Oberflächen zu bearbeiten. Wir haben sie mit Industriestaubsaugern ausgestattet, die sich perfekt in die Reinigungsstationen integrieren lassen.



Ein Beispiel für eine Entstaubungsstation

Industriesauger integriert in die Reinigungsstation

REINIGUNGSSTATIONEN: WIE ARBEITEN SIE?



Das Innere einer
Reinigungskabine

Reinigungsstationen dienen der **sicheren Reinigung, Nachbearbeitung und Qualitätsverbesserung** von Formteilen, minimieren die Umweltrisiken und schützen das Personal vor dem Einatmen gefährlicher Feinstaubpartikel.

Der Bediener arbeitet, **ohne direkt mit den Staubpartikeln in Berührung zu kommen**, indem er seine Arme, geschützt durch geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), in die abgedichtete Arbeitskammer der Maschine einführt.

Die gesamte Reinigung findet in dieser versiegelten Kabine statt, was **maximale Sicherheit** gewährleistet.

Bevor die Maschine geöffnet werden kann, entfernt ein **automatischer Reinigungszyklus** eventuelle Staubreste und gewährleistet so die Sicherheit des Arbeitsbereichs.

Diese auf **Effizienz und Zuverlässigkeit** ausgelegten Stationen sind ein unverzichtbares Werkzeug für die Aufrechterhaltung eines sauberen, sicheren und präzisen Arbeitsablaufs in der additiven Fertigung.



Nachbearbeitungsprozesse



WARUM EINEN INDUSTRIESAUGER INTEGRIEREN?

Reinigungsstationen müssen mit fortschrittlichen **Filtrations- und Staubabsaugsystemen** ausgestattet sein, um eine sichere Kabinenumgebung zu gewährleisten.

Unsere Industriesauger können perfekt in die Rückseite der Maschine integriert werden und bieten so einen einfachen Zugang für die Wartung. Der Staubsauger saugt den bei der Nachbearbeitung entstehenden Staub kontinuierlich ab.



Unser Ecobull AM auf der Rückseite der Reinigungsstation



Einfacher Zugang für die Wartung



Manueller Filterschüttler

ENTDECKEN SIE UNSERE **ABSAUGLÖSUNGEN**

INDUSTRIESAUGER FÜR **NICHT-REAKTIVE STÄUBE**

ECOBULL M

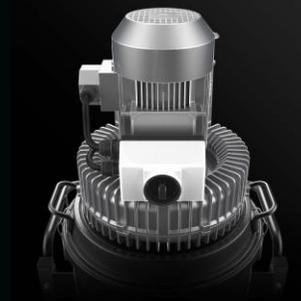
LEISTUNG: 1,8 KW

FASSUNGSVERMÖGEN: 65/100 LITER

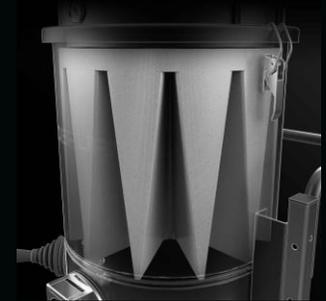
STAUB: NICHT-REAKTIV



Auf unserer Website können
Sie das vollständige
Datenblatt herunterladen



Seitenkanalverdichter



Sternfilter M
Klasse



Behälter 65/100
liter

ENTDECKEN SIE UNSERE **ABASAUGLÖSUNGEN**

LÖSUNG MIT INERTISIERUNG FÜR **REAKTIVE STÄUBE**

ECOBULL M Z 2/22 ADDITIVE MANUFACTURING

LEISTUNG: 1,8 KW

FASSUNGSVERMÖGEN: 100 LITER

STAUB: REAKTIV



Auf unserer Website können
Sie das vollständige
Datenblatt herunterladen

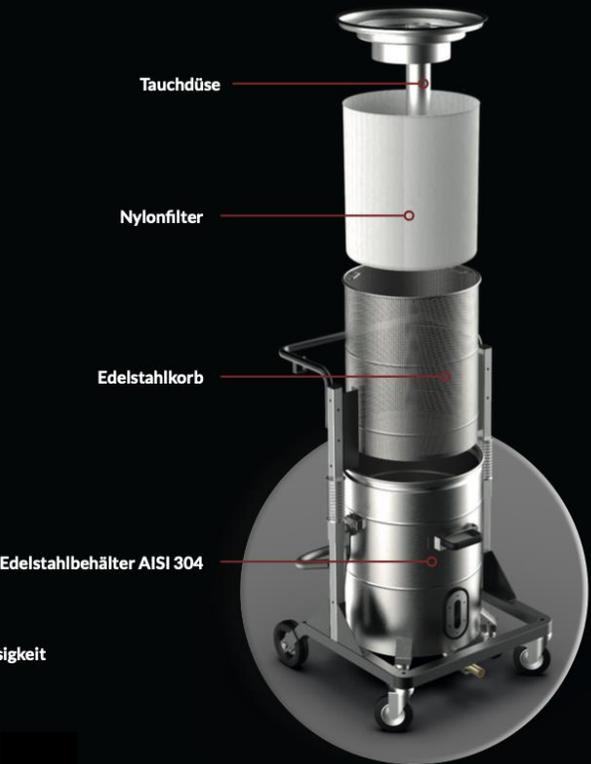
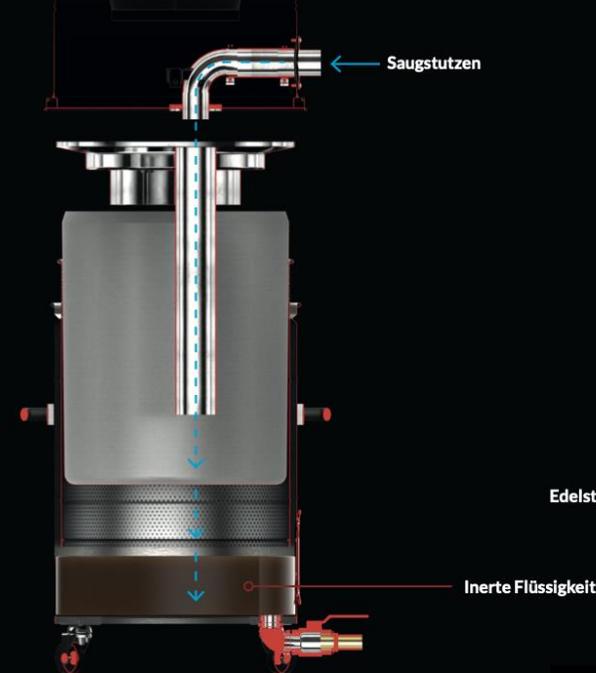


Atex Seitenkanalverdichter



Polyester
Filterpatrone
Klasse H

INERT BIN



ENTDECKEN SIE ALLE UNSERE ABSAUGLÖSUNGEN AUF
WWW.DEPURECO.COM

