

CASE STUDY

APLICACIÓN:
RECOGIDA DE RESIDUOS DE POLVO PROCEDENTES DE OPERACIONES DE POSTPROCESADO DE OBJETOS IMPRESOS EN 3D.

CLIENTE: FABRICANTE DE ESTACIONES DE LIMPIEZA PARA EL POSTPROCESADO DE PIEZAS IMPRESAS EN 3D

VENTAJAS: MEJORA DEL RENDIMIENTO FINAL DE LOS OBJETOS IMPRESOS

DEPURECO
INDUSTRIAL VACUUMS

Los componentes impresos en 3D no pueden utilizarse inmediatamente después de la impresión, sino que tienen que someterse a operaciones de postprocesado (como desempolvado, lijado y acabado superficial), que en la mayoría de los casos se realizan manualmente.

La correcta postproducción de los componentes es esencial para mejorar su calidad final, garantizando una alta funcionalidad, estética y precisión.

Estas operaciones entrañan importantes riesgos para la salud de los operarios, ya que se generan partículas mucho más finas que el polvo utilizado para la impresión. Cuando se trata de materiales reactivos como el aluminio o el titanio, el riesgo de combustión o explosión es aún más crítico.

Nuestro cliente está especializado en la producción de estaciones de desempolvado para la postproducción de piezas impresas en 3D. Estas máquinas están diseñadas para limpiar manualmente las piezas moldeadas dentro de cabinas selladas, eliminar de forma segura y eficaz el polvo residual y dar acabado a las superficies. Les hemos proporcionado aspiradores industriales que se integran perfectamente en las estaciones de limpieza.



Ejemplo de estación de extracción de polvo

Aspirador industrial integrado en el puesto de limpieza

ESTACIONES DE LIMPIEZA DE COMPONENTES 3D: ¿CÓMO FUNCIONAN?



L'interno di una cabina di pulizia

Las estaciones de limpieza están diseñadas para limpiar, acabar y mejorar la calidad de las piezas moldeadas de forma segura, minimizando los riesgos medioambientales y protegiendo a los operarios de la inhalación de peligrosas partículas finas de polvo.

El operario trabaja sin entrar en contacto directo con las partículas de polvo, introduciendo los brazos, protegidos por un equipo de protección individual (EPI) adecuado, en la cámara de trabajo sellada de la máquina.

Todas las operaciones de limpieza tienen lugar dentro de este recinto sellado, lo que garantiza la máxima seguridad.

Antes de poder abrir la máquina, un ciclo de limpieza automático elimina cualquier resto de polvo, garantizando la seguridad de la zona de trabajo.

Diseñadas para ofrecer eficiencia y fiabilidad, estas estaciones son una herramienta esencial para mantener un flujo de trabajo limpio, seguro y preciso en la fabricación aditiva.



Operaciones de tratamiento posterior



¿POR QUÉ INTEGRAR UN ASPIRADOR INDUSTRIAL?

Las estaciones de limpieza deben estar equipadas con sistemas avanzados de filtración y extracción de polvo para mantener un entorno seguro en la cabina.

Nuestros aspiradores industriales pueden integrarse perfectamente en la parte trasera de la máquina, facilitando el acceso para su mantenimiento. El aspirador aspira continuamente el polvo generado durante la postproducción.



Nuestro Ecobull AM instalado en la parte trasera de la estación de limpieza



Fácil acceso para el mantenimiento



Sacudidor de filtro manual

EXPLORE NUESTRAS SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN



ASPIRADOR PARA POLVOS NO REACTIVOS

ECOBULL M

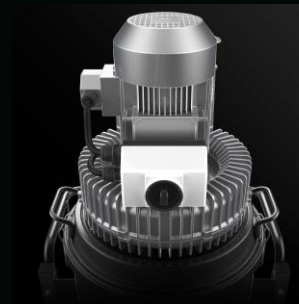
POTENCIA: 1,8 KW

CAPACIDAD: 65/100 LITROS

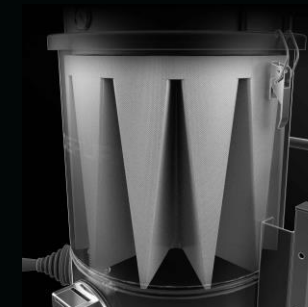
POLVO: NO REACTIVO



Puede descargar la ficha técnica completa en nuestro sitio web



Turbina de canal lateral



Filtro de estrella de clase M



Contenedor 65/100 litros

EXPLORE NUESTRAS SOLUCIONES DE ASPIRACIÓN



SOLUCIÓN CON INERTIZACIÓN PARA POLVOS REACTIVOS

ECOBULL M Z 2/22 ADDITIVE MANUFACTURING

POTENCIA: 1,8 KW

CAPACIDAD: 100 LITROS

POLVO: REACTIVO



Puede descargar la ficha técnica completa en nuestro sitio web

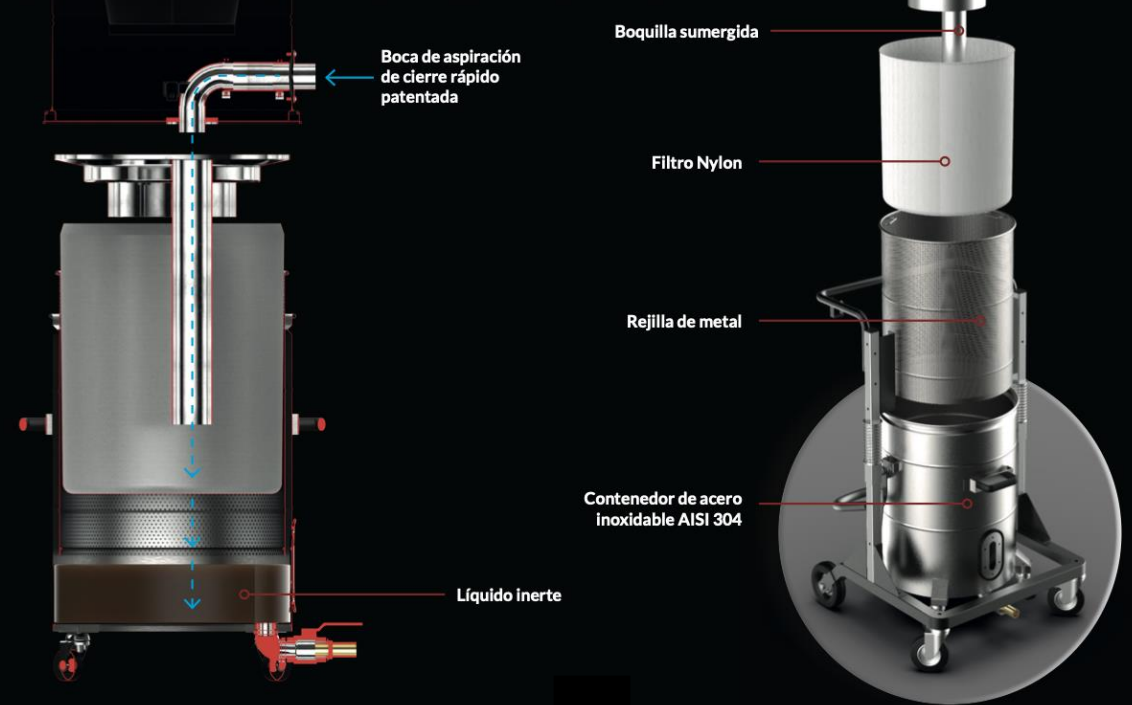


Turbina con certificación ATEX



Cartucho filtrante de poliéster de clase H

CONTENEDOR DE INERTIZACIÓN



**DESCUBRA TODAS NUESTRAS SOLUCIONES DE VACÍO EN
NUESTRO SITIO WEB**

WWW.DEPURECO.COM

