

CASE STUDY

APPLICAZIONE:
RACCOLTA DEI RESIDUI DI POLVERE PROVENIENTI DALLE OPERAZIONI DI POST-PROCESSING DI OGGETTI STAMPATI IN 3D.

CLIENTE:
PRODUTTORE DI STAZIONI DI PULIZIA PER IL POST-PROCESSING DI PARTI STAMPATE IN 3D

VANTAGGI:
MIGLIORARE LA RESA FINALE DEGLI OGGETTI STAMPATI

DEPURECO
INDUSTRIAL VACUUMS

I **componenti stampati in 3D** non possono essere utilizzati immediatamente dopo la stampa, ma è necessario sottoporli ad **operazioni di post-processing** (come depolverazione, levigatura e finitura superficiale), che nella maggior parte dei casi si eseguono manualmente.

Una corretta post-produzione dei componenti è **essenziale per migliorarne la qualità finale**, assicurando elevata funzionalità, estetica e precisione.

Queste operazioni comportano **rischi significativi per la salute degli operatori**, perché si generano particelle molto più fini della polvere utilizzata per stampare. Quando sono coinvolti materiali reattivi come l'alluminio o il titanio, il rischio di combustione o esplosione diventa un'ulteriore criticità.

Il nostro cliente è **specializzato nella produzione di stazioni di depolverazione per la post-produzione di parti stampate in 3D**. Queste macchine sono progettate per la pulizia manuale delle parti stampate all'interno di cabine sigillate, per rimuovere in modo sicuro ed efficiente la polvere residua e di rifinire le superfici. Noi gli abbiamo fornito aspiratori industriali che si integrano perfettamente all'interno delle stazioni di



Un esempio di stazione di depolverazione

Aspiratore industriale integrato all'interno della stazione di pulizia

STAZIONI DI PULIZIA COMPONENTI 3D: COME FUNZIONANO?



L'interno di una cabina di pulizia

Le **stazioni di pulizia** sono progettate per pulire, rifinire e migliorare la qualità dei pezzi stampati in modo sicuro, **riducendo al minimo i rischi** ambientali e proteggendo gli operatori dall'inhalazione di pericolose particelle di polvere fine.

L'operatore lavora **senza entrare in contatto diretto** con le particelle di polvere, inserendo le braccia, protette da adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), nella camera di lavoro sigillata della macchina.

Tutte le operazioni di pulizia avvengono all'interno di questa cabina sigillata, garantendo la **massima sicurezza**.

Prima che la macchina possa essere aperta, un **ciclo di pulizia automatica** rimuove ogni residuo di polvere, garantendo la sicurezza dell'area di lavoro.

Progettate per garantire efficienza e affidabilità, queste stazioni sono uno strumento essenziale per mantenere **un flusso di lavoro pulito, sicuro e preciso** nella produzione additiva.



Operazioni di post processing



PERCHÉ INTEGRARE UN ASPIRATORE INDUSTRIALE?

Le stazioni di pulizia devono essere dotate di **sistemi avanzati di filtrazione** e di aspirazione delle polveri per mantenere sicuro l'ambiente della cabina.

I nostri aspiratori industriali possono essere **perfettamente integrati** nel retro della macchina, offrendo un facile accesso per la manutenzione. L'aspiratore aspira continuamente la polvere generata durante la post-produzione.



Il nostro Ecobull AM installato sul retro della stazione di pulizia



Facile accesso per la manutenzione



Scuotifiltro manuale

ESPLORA LE NOSTRE SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE



ASPIRATORE PER POLVERI NON REATTIVE

ECOBULL M

POTENZA: 1,8 KW

CAPACITÀ: 65/100 LITRI

POLVERE: NON-REATTIVA



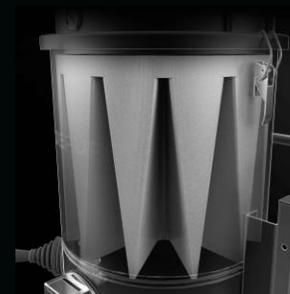
Vai sul nostro sito per scaricare la scheda tecnica completa



Turbina a canale laterale



Contenitore 65 o 100 litri



Filtro stellare classe M

ESPLORA LE NOSTRE SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE



SOLUZIONE CON INERTIZZAZIONE PER **POLVERI REATTIVE**

ECOBULL M Z 2/22 ADDITIVE MANUFACTURING

POTENZA: 1,8 KW

CAPACITÀ: 100 LITRI

POLVERE: REATTIVA



Vai sul nostro sito per scaricare la scheda tecnica completa

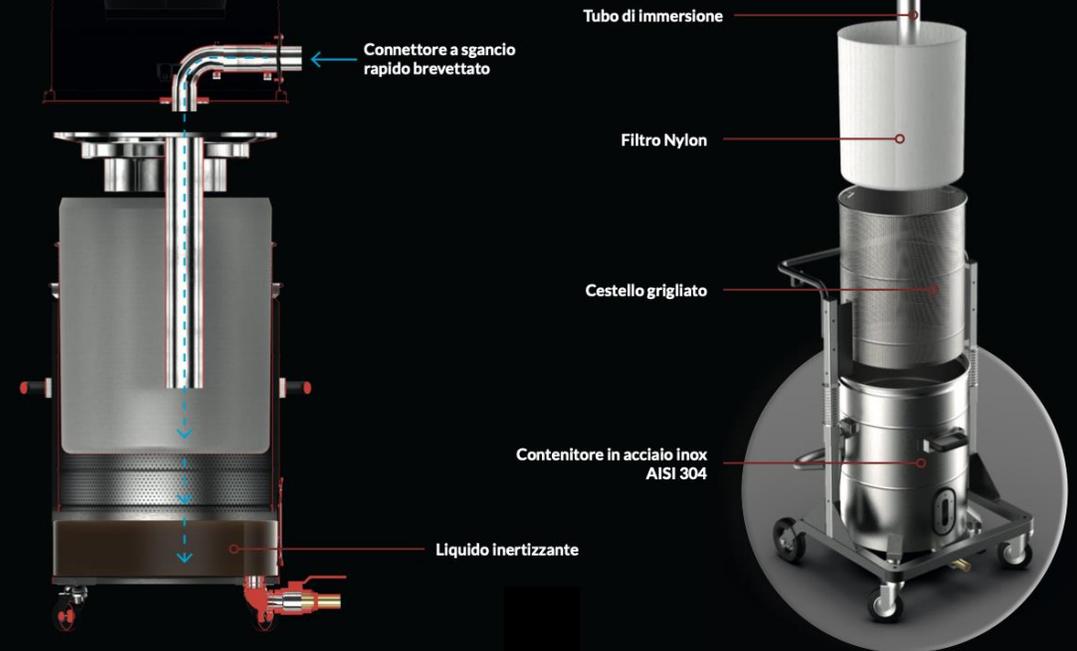


Turbina certificata Atex



Cartuccia filtrante in poliestere classe H

CONTENITORE INERTIZZANTE



**SCOPRI TUTTE LE NOSTRE SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE SUL
NOSTRO SITO WEB**

WWW.DEPURECO.COM

